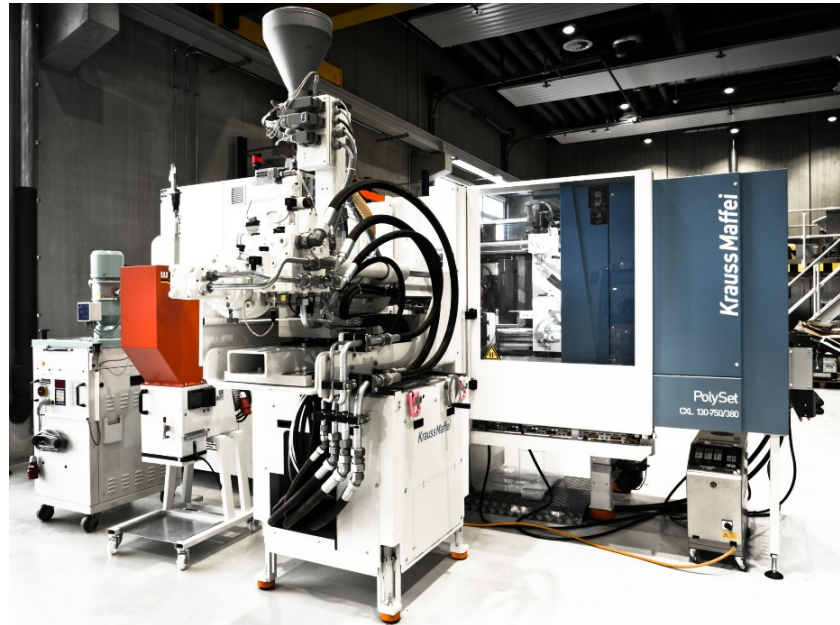


2K-Spritzgießmaschine KM CXL 130-750/380

Bei der vorhandenen 2K-Spritzgießmaschine spritzt die zweite zusätzliche Spritzeinheit in horizontaler Ausrichtung (L-Stellung) auf der Bediengenseite in die bewegliche Werkzeughälfte ein. Dadurch können bestimmte Bereiche im Spritzgießwerkzeug für eine zweite, Komponente (wie z.B. Regranulat) durch Schieber freigegeben werden, nachdem ein Vorspritzling gefertigt wurde. Dazu kann das Werkzeugelement um die horizontale Achse gedreht werden. Die Drehung bringt den Vorspritzling in die Kavität für den zweiten Spritzvorgang, mit dem beispielsweise vorher erzeugte hochwertige Sichtflächen kostengünstig hinterspritzt werden.



Technische Daten:

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ✓ Schließkraft | 1300 kN |
| ✓ Aufspannplatte/Lichte Weite: | 805 x 760 / 530 x 470 mm (h x v) |
| ✓ Schneckendurchmesser: | 40 mm im Spritzaggregat mit Arbeitsvermögen 743
30 mm im Nebenaggregat (L-Stellung) mit Arbeitsvermögen 374 |
| ✓ Schussgewicht: | 288 g und 103 g im Nebenaggregat |
| ✓ Spritzdruck: | 2500 bar |

Anwendungsmöglichkeiten:

- ✓ Verarbeitung unterschiedlicher Materialien zu einem Bauteil
- ✓ Geringerer Aufwand bei der Bauteilmontage und gleichzeitig große Gestaltungsfreiheit

Zusätzliche Optionen:

- ✓ Zweites Spritzaggregat für Mehrkomponenten-Spritzguss
- ✓ Plastifiziereinheit flexibel an geringe Schussgewichte adaptierbar

Ansprechpartner:

Andreas Furtmayr

+499141 874669-202

andreas.furtmayr@th-deg.de