



Modulhandbuch

Bachelor Maschinenbau

Fakultät Maschinenbau und Mechatronik

Prüfungsordnung 01.10.2020

Stand: Donnerstag 16.12.2021 10:35

.....	1
.....	1
• D-01 Mathematische Grundlagen	6
▶ D1101 Mathematische Grundlagen	7
• D-02 Ingenieurmathematik	9
▶ D2101 Ingenieurmathematik 1	10
▶ D3101 Ingenieurmathematik 2	11
• D-03 Konstruktive Grundlagen	13
▶ D1107 Konstruktive Grundlagen	14
• D-04 Naturwissenschaften	16
▶ D1104 Angewandte Physik	17
▶ D1105 Chemie.....	18
▶ D2104 Physikalisches Praktikum	19
• D-05 Grundlagen der Mechanik	20
▶ D1102 Statik	21
▶ D2102 Festigkeitslehre	22
• D-06 Grundlagen der Ingenieurinformatik	24
▶ D1103 Ingenieurinformatik 1.....	25
▶ D2103 Ingenieurinformatik 2.....	25
• D-07 Englisch für Ingenieure	27
• D-08 Maschinenelemente	30
▶ D2106 Maschinenelemente 1	30
▶ D3106 Maschinenelemente 2	31
• D-09 Werkstofftechnik	33
▶ D2105 Werkstofftechnik	33
• D-10 Konstruktion und CAD	35
▶ D2107 Darstellende Geometrie	36
▶ D2108 Einführung in 3D-CAD	37
▶ D3107 Baugruppen-Konstruktion.....	38
• D-11 Technische Strömungsmechanik	40
• D-12 Grundlagen der Kinematik und Kinetik	43



‣ D3105 Grundlagen der Kinematik und Kinetik	45
• D-13 Qualitäts- und Projektmanagement	46
‣ D4101 Qualitäts- und Projektmanagement	48
• D-14 Wahlmodul.....	49
‣ D3102 Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach	50
‣ D4103 Studiengangspezifisches Wahlpflichtfach / Projekt	51
• D-14 Projektarbeit.....	55
• D-15 Grundlagen der Elektrotechnik	57
‣ D3103 Grundlagen der Elektrotechnik	58
• D-16 Fertigungstechnik	60
‣ D4102 Spanende Fertigungstechnik.....	61
‣ D4107 Spanlose Fertigungstechnik	62
• D-17 Technische Thermodynamik.....	63
‣ D-4108 Technische Thermodynamik	64
• D-18 Verfahrenstechnik.....	66
‣ D4109 Verfahrenstechnik	67
• D-19 Konstruktives Projekt	69
‣ D5110 Konstruktives Projekt	70
• D-20 Wärmeübertragung.....	73
‣ D5109 Wärmeübertragung.....	74
• D-21 Antriebstechnik.....	75
‣ D4105 Elektrische Antriebe.....	76
‣ D4106 Grundlagen der Regelungstechnik	77
• D-22 Messtechnik und Statistik	78
‣ D4104 Messtechnik.....	79
‣ D4110 Maschinentechnisches Praktikum	80
‣ D4111 Statistik	81
• D-23 Regelungs- und Steuerungstechnik	82
‣ D5104 Steuerungstechnik.....	83
‣ D5105 Regelungstechnik	84
• D-24 Betriebswissenschaften	86



‣ D5106 Betriebswirtschaftslehre	87
‣ D5108 Wirtschaftlichkeitsrechnung	88
• D-25 Weiterführende Werkstofftechnik.....	90
‣ D5101 Höhere Werkstofftechnik / Kunststofftechnik.....	91
‣ D5102 Betriebsfestigkeit / Schadenanalyse.....	92
• D-26 Praxismodul.....	94
‣ D6101 Praxisseminar	95
‣ D6102 Ausgewählte Themen aus der Praxis 1	95
‣ D6103 Ausgewählte Themen aus der Praxis 2	96
• D-27 Industriepraktikum.....	98
• D-28 Systematisches Konstruieren und Simulation	100
‣ D7103 Systematisches Konstruieren und Simulation	100
• D-29 Digitale integrierte Produktentwicklung	103
‣ D7104 Rechnergestützte Konstruktion	104
‣ D7105 Rechnergestützte Simulation CAE / Angewandte FEM	105
• D-30 Energietechnik und -handel	106
‣ D7106 Regenerative Energie- und Stofftechnik / Recycling / Biomasse / Solar / Wind.....	107
‣ D7107 Energiewirtschaft und Netze.....	108
• D-31 Anlagentechnik	110
‣ D7108 Energieverfahrenstechnik	111
‣ D7109 Gebäudetechnik	112
• D-32 Technologie der Metalle	114
‣ D7110 Werkstoffauswahl (Metalle)	115
‣ D7111 Werkstoffanalyse und Mikroskopie	115
‣ D7112 Schweißtechnik.....	116
• D-33 Technologie der Kunststoffe	118
‣ D7113 Kunststoffverarbeitungstechnik 1 (Spritzgießen und Werkzeugbau).....	119
‣ D7114 Kunststoffverarbeitungstechnik 2 (Extrusionstechnik)	120
‣ D7124 Kunststoffanalytik	121
• D-36 Produktionstechnologie	123



- ▶ D7119 Trenn- und Umformtechnik..... 124
- ▶ D7121 Robotik, Montage- und Verbindungstechnik 124
- ***D-37 Arbeitsvorbereitung und Produktionsplanung.....126***
 - ▶ D7120 Fabrikplanung..... 127
 - ▶ D7122 Arbeitsvorbereitung und Produktionssteuerung 128
 - ▶ D7123 Produktionstechnik und -methoden 128
- ***D-38 Bachelormodul.....130***
 - ▶ D7101 Bachelorthesis 130
 - ▶ D7102 Bachelorseminar 131
- ***D-39 Automatisierungstechnik.....132***
 - ▶ D7125 Projektierung von Automatisierungssystemen 133
 - ▶ D7126 Sensorik, Aktorik und Netzwerke..... 133
- ***D-40 Digitalisierung in der Industrie.....135***
 - ▶ D7127 Digitaler Produktlebenszyklus 136
 - ▶ D7128 Industrielle Softwaresysteme..... 137



D-01 MATHEMATISCHE GRUNDLAGEN

Modul Nr.	D-01
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Schulte
Kursnummer und Kursname	D1101 Mathematische Grundlagen
Lehrende	Ellen Arends Prof. Dr. Giuseppe Bonfigli Prof. Dr. Stefan Schulte
Semester	1
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	5-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die mathematischen Grundbegriffe wie sie in der Kursbeschreibung D1101 aufgeführt sind, korrekt wiederzugeben,
- o mathematische Inhalte aus weiterführenden Vorlesungen des Kurrikulums in korrekter Notation zu formulieren,
- o die grundlegenden Lösungsmethoden auszuführen,
- o mathematische Texte zu verstehen und kritisch zu hinterfragen,
- o Lücken im eigenen Verständnis mathematischer Inhalte zu erkennen,
- o mathematische Fragestellungen, Konzepte und Zusammenhänge zu beschreiben,
- o den relevanten Anwendungsproblemen geeignete Lösungsverfahren zuzuordnen,
- o mathematische Modelle für Anwendungsprobleme aufzubauen.



Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

D-02 Ingenieurmathematik

D-04 Angewandte Physik

D-05 Grundlagen der Mechanik

D-06 Grundlagen der Ingenieurinformatik

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

▶ **D1101 MATHEMATISCHE GRUNDLAGEN**

Inhalt

- o Mengen und Operationen zwischen Mengen
- o Der Abbildungsbegriff
- o Die Menge der reellen Zahlen (algebraische Rechenregeln und Ordnung)
- o Elementare Funktionen einer reellen Variabel
- o Die Menge der komplexen Zahlen (algebraische Rechenregeln)
- o Elementare Funktionen einer komplexen Variabel
- o Lineare Algebra (Gleichungssysteme, Matrizenrechnung, Vektorräume und lineare Abbildungen, Determinanten)
- o Einleitende Themen zur Analysis (Grenzwertbegriff, Folgen, Reihen)

Prüfungsarten

schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht, Selbststudium mit Vor und Nachbesprechung, Übung, Hausübung

Medienform: Skriptum, Tafelanschrieb

Empfohlene Literaturliste

- o J. Koch und M. Stämpfle, Mathematik für das Ingenieurstudium, Hanser, 2017.



- o A. Fetzner und H. Fränkel, Mathematik 1, Springer, 2012.
- o C Karpfinger, Höhere Mathematik in Rezepten, Springer Spektrum, 2017.
- o W. Merz und P. Knabner, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Springer, 2013.
- o C Karpfinger und H. Stachel, Lineare Algebra, Springer Spektrum, 2020
- o V. P. Minorski, Aufgabensammlung der höhere Mathematik, Hanser, 2008



D-02 INGENIEURMATHEMATIK

Modul Nr.	D-02
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Schulte
Kursnummer und Kursname	D2101 Ingenieurmathematik 1 D3101 Ingenieurmathematik 2
Semester	2, 3
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	10
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 180 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	10-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die mathematischen Grundbegriffe wie sie in den Kursbeschreibungen D2101 und D3101 aufgeführt sind, korrekt wiederzugeben,
- o die grundlegenden Lösungsmethoden, die in den Kursen D2101 und D3101 vorgestellt werden, auszuführen,
- o mathematisch formulierte Texte zu verstehen und somit auf Basis von Fachliteratur eigenständig zu arbeiten,
- o technische Inhalte wie sie in angrenzenden Kursen gelehrt werden in mathematisch korrekter Notation zu formulieren,
- o den speziellen Anwendungsproblemen geeignete Lösungsverfahren zuzuordnen sowie
- o für Anwendungsprobleme mathematische Modelle zu aufbauen und diese zu lösen.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



D-11 Technische Strömungsmechanik

D-12 Grundlagen der Kinematik und Kinetik (Technische Mechanik 3)

D-17 Technische Thermodynamik

D-20 Wärmeübertragung

D-21 Regelungs- und Steuerungstechnik

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-01 Mathematische Grundlagen

Inhalt

Vgl. die jeweiligen Kursbeschreibungen

Lehr- und Lernmethoden

Seminaristischer Unterricht,

Skript in Kombination mit Tafelanschrieb

Empfohlene Literaturliste

L. Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Band 1 - 3.
Wiesbaden: Springer Vieweg.

► D2101 INGENIEURMATHEMATIK 1

Ziele

Vgl. die Modulbeschreibung

Inhalt

- o Differentialrechnung (für Funktionen einer Veränderlichen)
- o Integralrechnung
- o Potenzreihen
- o Grundbegriffe der Differentialgeometrie ebener Kurven
- o Flächenberechnung ebener, von (beliebigen) Kurven berandeten Gebieten
- o Differentialrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher
- o Optimierung, Methode der kleinsten Quadrate



- o Mehrfachintegrale
- o Fourier-Reihen

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Mathematische Grundlagen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Vorlesung mit integrierten Übungsbeispielen, Hausübungen
Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum

Empfohlene Literaturliste

L. Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Band 1 - 3.
Wiesbaden: Springer Vieweg.

► D3101 INGENIEURMATHEMATIK 2

Ziele

Vgl. die Modulbeschreibung

Inhalt

- o (Gewöhnliche) Differentialgleichungen
- o Beispiele numerischer Verfahren zu Lösung gewöhnlicher Differentialgleichungen
- o Anwendungsbeispiele aus Naturwissenschaft und Technik

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Mathematische Grundlagen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübung
Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum



Empfohlene Literaturliste

L. Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Band 1 - 3.
Wiesbaden: Springer Vieweg.



D-03 KONSTRUKTIVE GRUNDLAGEN

Modul Nr.	D-03
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Roland Weigl
Kursnummer und Kursname	D1107 Konstruktive Grundlagen
Semester	1
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	8-Fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können grundlegende geometrische räumlicher Zusammenhänge erkennen, identifizieren und zeichnerisch umsetzen.
- o Darüber hinaus können sie Maschinenbauteile räumlich skizzieren und normgerecht in einer technischen Zeichnung darstellen.
- o Die Studierenden können selbstständig die Vor- und Nachteile von Maschinenbauteilen bewerten und abwägen.
- o Gleichzeitig sind sie in der Lage technische und wirtschaftliche Gesichtspunkte bei der Auswahl von Maschinenbauteilen gegenüberzustellen.
- o Sie können Inkonsistenzen bei bestehenden ausgeführten Bauteilen und Zeichnungen erfassen und Verbesserungsvorschläge entwerfen.
- o Aufbauend auf dem erarbeiteten Wissen und den Fertigkeiten können sie einfache neue Baugruppen bzw. Bauteile entwickeln und konstruieren.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-08 Maschinenelemente

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



- Maschinenelemente
- Werkstoffe
- Konstruktion 2 und 3
- Fertigungstechnik
- Bachelormodul

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

▶ D1107 KONSTRUKTIVE GRUNDLAGEN

Inhalt

- o Geometrische Grundkonstruktionen
- o Orthogonale Projektion (Dreitafelprojektion)
- o Axonometrische Projektion / Freihandzeichnen
- o Dokumentation
- o Normgerechte Bemaßung
- o Ausarbeiten der Produktionsunterlagen
- o Schraubverbindungen
- o Maß-Toleranzen und Passungen
- o Form- und Lagetoleranzen
- o Oberflächenbeschaffenheit
- o Normzahlen und Normreihen
- o Zeichnungssystematik
- o Schweißzeichnung

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen, Werkstattpraktikum

Medienform: Tafelanschrieb bzw. Visualizer, Präsentationen, Visualisierung über Beamer



Empfohlene Literaturliste

Labisch, S., Weber, C. (2008), *Technisches Zeichnen*, 3. Aufl., Vieweg-Verlag, Wiesbaden, ISBN 978-3-8348-0312-2.

Conrad, K. J. (2013), *Grundlagen der Konstruktionslehre*, 6. Aufl., Hanser, München, ISBN 978-3-446-43533-9.

Hoischen, H. (2011), *Technisches Zeichnen*, 33. Aufl., Cornelsen, Berlin, ISBN 978-3-589-24194-1.

Klein, P. (2008), *Einführung in die DIN-Normen*, 14. Aufl., Teubner Verlag, Stuttgart, ISBN 978-3-8351-0009-1.



D-04 NATURWISSENSCHAFTEN

Modul Nr.	D-04
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Geigenfeind
Kursnummer und Kursname	D1104 Angewandte Physik D1105 Chemie D2104 Physikalisches Praktikum
Lehrende	Ellen Arends Prof. Dr. Martin Aust Prof. Dr. Robert Geigenfeind
Semester	1, 2
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	8
ECTS	10
Workload	Präsenzzeit: 135 Stunden Selbststudium: 165 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	10-Fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Bedeutung der Physik als Grundlage der Ingenieurarbeit zu erkennen.
- o mit Formeln, Geräten und Messergebnissen bei der Lösung physikalischer Aufgaben umzugehen,
- o grundlegende physikalische Gesetzmäßigkeiten zu beschreiben und physikalische Aufgaben mit Hilfe der Formeln zu lösen,
- o durch eigene Versuche Messwerte zu ermitteln und diese mit Hilfe von Fehlerrechnung zu analysieren und zu bewerten,
- o Versuchsaufbauten im Hinblick auf Fehlervermeidung zu analysieren und zu optimieren sowie
- o für Anwendungsprobleme physikalische Modelle zu erstellen und auszuwerten.



- o den atomaren Aufbau der Materie zu beschreiben und die chemische Bindungsverhältnisse wiederzugeben,
- o die Eigenschaften von Werkstoffen wie Kunststoffe, Keramiken und Metalle aus dem atomaren Aufbau der Materie zu beschreiben,
- o chemische Reaktionen zu formulieren und auf praxisrelevante Vorgänge wie z.B. Rosten anzuwenden,

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-05 Grundlagen der Mechanik

D-09 Werkstofftechnik

D-17 Technische Thermodynamik

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Grundlagen der Mechanik, Technische Thermodynamik, Werkstofftechnik

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Grundkenntnisse Mathematik (Differential- und Integralrechnung) empfehlenswert

Inhalt

siehe Teilmodul

Lehr- und Lernmethoden

siehe Teilmodul

Empfohlene Literaturliste

siehe Teilmodul

▶ D1104 ANGEWANDTE PHYSIK

Inhalt

- o Mechanik (Kinematik, Dynamik von Massenpunkten)
- o Mechanik starrer und reformierbarer Körper
- o Wärmelehre
- o Elektrische Phänomene



- o Schwingungen und Wellen
- o Akustik
- o Optik

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Leute U. (2004), *Physik und ihre Anwendungen in Technik und Umwelt*, 2. Aufl., Hanser, München

Halliday D., Resnick R., Walker J. (2007), *Physik*. Bachelor-Edition, Wiley-VCH, Weinheim

D1105 CHEMIE

Inhalt

- o Aufbau der Materie: Elementarteilchen, Radioaktivität, Atomaufbau (Schalenmodell, Orbitale), Ableitung des Periodensystems der Elemente
- o Chemische Bindung: Kovalente, ionische und metallische Bindung, Halbleiter, Nebenvalenzen (van der Waals-Wechselwirkungen, Wasserstoffbrückenbindungen)
- o Chemische Gleichungen: Säure/Base-Reaktionen, Redoxreaktionen
- o Chemische Gleichgewichte: Massenwirkungsgesetz, pH-Wert und Säure-/Base-Stärke, Löslichkeitsprodukt, allgemeine Gasgleichung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer

Empfohlene Literaturliste



Forst D., Kolb M., Roßwag H. (1993), *Chemie für Ingenieure*, 1. Aufl., VDI-Verlag, Düsseldorf

Vinke A., Marbach G., Vinke J. (2008), *Chemie für Ingenieure*, 2. Aufl., Oldenbourg, München

▶ D2104 PHYSIKALISCHES PRAKTIKUM

Inhalt

- o Versuche im Bereich Mechanik
 - o Ballistisches Pendel
 - o Trägheitsmoment
- o Versuche aus dem Bereich Optik
 - o optische Geräte
 - o Beugung
 - o Polarisierung
- o Versuche aus dem Bereich Wärmelehre
 - o Gasgesetze
 - o Wärmeleitung
 - o Wärmeübergang
- o Versuch zur Oberflächenspannung

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Vorlesung Angewandte Physik

Prüfungsarten

TN

Methoden

Lehrform: Praktikum

Medienform: Eigene Versuche

Empfohlene Literaturliste

Walcher W. (2004), *Praktikum der Physik*, 8. Aufl., Teubner, Stuttgart



D-05 GRUNDLAGEN DER MECHANIK

Modul Nr.	D-05
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Franz Bergbauer
Kursnummer und Kursname	D1102 Statik D2102 Festigkeitslehre
Lehrende	Prof. Dr. Franz Bergbauer
Semester	1, 2
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	10
Workload	Präsenzzeit: 180 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	10-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sollen in der Lage sein:

- o Mechanische Ersatzsysteme zu interpretieren
- o Das Schnittprinzip anzuwenden
- o Die Gleichgewichtsbedingungen aufzustellen und die entstehenden Gleichungssysteme zu lösen,
- o Die inneren Belastungen (Schnittgrößen) mechanischer Systeme zu berechnen,
- o Schwerpunkte zu bestimmen
- o Den Einfluss der Reibung zu berücksichtigen,
- o Spannungen und Verformungen mechanischer Ersatzsysteme für die drei Hauptbelastungsarten (Zug/Druck, Biegung, Torsion) zu bestimmen,
- o Einfache Fragestellungen zum mehrdimensionalen Spannungs- und Verformungszustand zu beantworten,
- o Den Arbeitsbegriff auf einfache Fragestellungen der Statik und Elastostatik anzuwenden,



- o Die elementaren Knickfälle (Euler) zu berechnen
- o Reale mechanische Systeme zu analysieren, die dazugehörigen Ersatzsysteme aufzustellen, zu untersuchen und zu optimieren

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-03 Konstruktive Grundlagen

D-08 Maschinenelemente

D-10 Konstruktion und CAD

D-12 Grundlagen der Kinematik und Kinetik

D-19 Konstruktives Projekt

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Das Modul ist auch verwendbar in den Studiengängen Mechatronik und Technisches Design

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Schulmathematik (Vektorrechnung, Differential- und Integralrechnung, lineare Gleichungssysteme, Winkelfunktionen, quadratische Gleichungen)

D1101 Mathematische Grundlagen (für D2102)

Inhalt

siehe Teilmodulbeschreibungen

Lehr- und Lernmethoden

siehe Teilmodulbeschreibungen

Empfohlene Literaturliste

siehe Teilmodulbeschreibungen

▶ D1102 STATIK

Ziele

siehe Modulbeschreibung

Inhalt



- o Grundbegriffe
- o Kräfte mit gemeinsamem Angriffspunkt
- o Allgemeine Kraftsysteme und Gleichgewicht des starren Körpers
- o Schwerpunkt
- o Lagerreaktionen
- o Fachwerke
- o Schnittgrößen an Balken, Rahmen, Bogen
- o Arbeit
- o Haftung und Reibung

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

siehe Modulbeschreibung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafelanschrieb, Übungen und ergänzende Vorlesungsunterlagen über iLearn

Empfohlene Literaturliste

Gross D., Hauger W., Schröder, Wall (2016), *Technische Mechanik 1*, 13. Aufl., Springer, Berlin

▶ D2102 FESTIGKEITSLEHRE

Ziele

siehe Modulbeschreibung

Inhalt

- o Zug und Druck in Stäben
- o Spannungszustand, Verzerrungszustand, Elastizitätsgesetz
- o Balkenbiegung



- o Torsion
- o Arbeitsbegriff in der Elastostatik
- o Knickung

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Technische Mechanik 1 (Statik)

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafelanschrieb, Übungen und ergänzende Vorlesungsunterlagen über iLearn

Empfohlene Literaturliste

Gross D., Hauger W., Schröder, Wall (2017), *Technische Mechanik 2*, 13. Aufl., Springer, Berlin



D-06 GRUNDLAGEN DER INGENIEURINFORMATIK

Modul Nr.	D-06
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Götze
Kursnummer und Kursname	D1103 Ingenieurinformatik 1 D2103 Ingenieurinformatik 2
Lehrende	Prof. Dr. Stefan Götze
Semester	1, 2
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	9
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 150 Stunden Gesamt: 270 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	10-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden beherrschen Zahlensysteme, Codierung, Boolesche Algebra, Algorithmen und die Grundlagen der Programmierung. Sie verfügen über ein Grundverständnis der Arbeitsweise elektronischer Datenverarbeitungsanlagen. Sie sind in der Lage, Leistungsdaten sicher einzuschätzen und Zusammenhänge zu erläutern.
- o Die Studierenden sind vertraut mit der Organisation von Softwareprojekten und den Technologien des Internets. Sie können sich bei Diskussionen über das betriebliche Informationsmanagement eine Meinung bilden und eigene Ideen dazu entwickeln.
- o Sie verfügen über Kenntnisse in der Makro- und Datenbankprogrammierung. Dadurch können sie selbständig individuelle (Software-) Werkzeuge entwickeln, um die eigene Arbeit effizienter zu gestalten.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine



▶ D1103 INGENIEURINFORMATIK 1

Inhalt

- o Geschichte der Informatik
- o Zahlensysteme: Codierung und Codesicherung, Binär-/Oktal-/Hexadezimalsystem, Umwandlung zwischen den Zahlensystemen, Grundrechenarten im Binärsystem
- o Boolesche Algebra: Operatoren und Gesetze der Boole-schen Algebra, Logische Schaltungen, Halbaddierer
- o Algorithmen und Programme: Merkmale von Algorithmen, Notationsformen, Programmiersprachen, Software Engineering, V-Modell
- o Technische Informatik: von-Neumann-Architektur, Mikroprozessoren, Bussystem, Assembler, Speicherbausteine, Massenspeicher, Monitore und Drucker, Farbsysteme, Dateiformate, Schnittstellen, Betriebssysteme
- o Netzwerke: Topologien, Protokolle, Internet / Internetdienste
- o Web: Datenverschlüsselung, Virenschutz, Datenschutz, Software-Rechte

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafelanschrieb, Übungsaufgaben, Skript, Folienumdruck, PC/Laptop, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Grundlagen der Informatik / Helmut Herold; Bruno Lurz; Jürgen Wohlrab, 2., aktualisierte Aufl. 2012; Pearson, Higher Education, München

▶ D2103 INGENIEURINFORMATIK 2

Inhalt

- o Software Engineering: Vorgehensmodelle, Organisation von Softwareprojekten, Programmierrichtlinien
- o Theoretische Informatik: Minimale Rechnermodelle, Berechenbarkeit,
- o Entwicklungsumgebungen: Visual Basic 2010, Ereignissteuerung, Fenster, Steuerelemente, Eigenschaften von Steuerelementen



- o Datentypen, Datenstrukturen: Ganze Zahlen, Punktzahlen, Boolesche Variablen, Zeichen/Zeichenketten, Vektoren und Felder
- o Arithmetische Operatoren, Vergleiche, logische Operatoren, Zeichenkettenbearbeitung/-verknüpfung
- o Kontrollstrukturen: Verzweigungen, Schleifen, Prozeduren, Funktionen
- o Vergleich der Konzepte verschiedener Programmiersprachen
- o VB-Graphikprogrammierung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung / Praktikum

Medienform: Tafelanschrieb, Übungsaufgaben, Skript, Folienumdruck, PC/Laptop, Beamer, PC-Praktikum

Empfohlene Literaturliste

Rechenberg P. (2000), *Was ist Informatik?* 3. Aufl., Hanser, München

Grundlagen der Informatik / Helmut Herold; Bruno Lurz; Jürgen Wohrab, 2., aktualisierte Aufl. 2012; Pearson, Higher Education, München

Online-Tutorials



D-07 ENGLISCH FÜR INGENIEURE

Modul Nr.	D-07
Modulverantwortliche/r	Jocelyn Flohr
Kursnummer und Kursname	D1106 Englisch für Ingenieure
Lehrende	Jocelyn Flohr
Semester	1
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	
SWS	2
ECTS	2
Workload	Präsenzzeit: 30 Stunden Selbststudium: 30 Stunden Gesamt: 60 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 60 Min.
Dauer der Modulprüfung	60 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

B2

Der Studierende ist in der Lage,

- o sich im technischen Englisch in Wort und Schrift zu verständigen,
- o Lese- und Hörtexte mündlich zusammenzufassen,
- o in Diskussionen flüssig Stellung zu nehmen,
- o Kurzreferate zu erstellen,
- o technische Texte zügig zu lesen und Global- und Detailwissen zu unterscheiden,
- o den Wortschatz auf generellen technischen und betriebswirtschaftlichen Gebieten auszubauen und anzuwenden,
- o den schriftlichen Ausdruck zu optimieren

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine



Inhalt

Vorgegebene Inhalte (60%)

- o Numbers and mathematical operations
- o Engineering materials & their properties
- o Energy and the environment (including renewable sources of energy)
- o Shapes/ dimensions
- o Presentations
- o Cars (parts; electric cars, ect.)
- o Basic tools
- o Grammar review (various topics including e.g. passive vs. active; if-clauses; adverbs versus adjectives, superlatives & comparatives, etc.)

Freie Inhalte (40%)

- o Equipment and Machines (i.e. milling machine, lathe, etc.)
- o Information technology
- o CAD/CAM
- o Thermodynamics and heat transfer
- o Articles and vocabulary relating to mechanical engineering
- o Writing for engineers (esp. emails / letters)

Empfohlene Literaturliste

Bauer, Hans-Jürgen. English for Technical Purposes. Copyright © 2000. Cornelson. Berlin.

Büchel, Wolfram and Rosamarie Mattes. u.a. Englisch Grundkurs für technische Berufe. Copyright © 2001. Klett. Stuttgart.

Dunn, M., A. Ilic and D. Howey with N. Regan. *English for Mechanical Engineering*. B2 Course Book. Berlin: Cornelsen Verlag, 2011.

engine: Englisch für Ingenieure <www.engine-magazin.de> (Darmstadt). Various issues.

Glendinning, Eric H. and Norman. *Oxford English for Electrical and Mechanical Engineering*. Oxford: OUP, 2001.



Hollett, Vicki and John Sydes. *Tech Talk Inter mediate*. Copyright © 2009.
Oxford. Oxford.

Möllerke, Georg. *Modern English for Mechanical Engineers*. Munich: Carl Hanser Verlag,
2010.

Morgan, David and Nicholas Regan. *Take-Off: Technical English for Engineering*.
Course book and workbook. Reading: Gernet Publishing Ltd., 2008.

Murphy, Raymond. *English Grammar in Use*. Cambridge: CUP, 2004.

Internet:

www.howstuffworks.com

www.youtube.com



D-08 MASCHINENELEMENTE

Modul Nr.	D-08
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Josef Stettmer
Kursnummer und Kursname	D2106 Maschinenelemente 1 D3106 Maschinenelemente 2
Lehrende	Prof. Dr. Josef Stettmer
Semester	2, 3
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	10-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Der Studierende kann technische Tabellen und Normenwerke sicher anwenden.
- o Der Studierende kann selbstständig Festigkeitsnachweise der aufgeführten Maschinenelemente durchführen.
- o Er kennt die Funktionsweise wesentlicher Maschinenelemente und kann sie auslegen und kann wesentliche Berechnungsschritte zur Dimensionierung durchführen.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

D2106 MASCHINENELEMENTE 1

Inhalt

- o Maschinenelemente I hat neben den Grundlagen zur Festigkeitsberechnung an Maschinenbauteilen die Verbindungstechniken zum Schwerpunkt.



- o Die grundlegenden Eigenschaften der Verbindungstechniken Kleben, Löten, Nieten, Schweißen sowie Befestigungsschrauben, Bolzen, Stifte und Federn werden vorgestellt. Darüber hinaus wird die Auslegung der Verbindungstechniken an praxisorientierten Beispielen durchgeführt und vertieft.
- o Besonderer Schwerpunkt wird auf die rechnerische Dimensionierung der Maschinenelemente unter Beachtung von Normen und Auslegungsvorschriften gelegt. Anhand von Beispielen werden die Methoden vertieft.
- o Die Kenntnis der Auswahl und Anwendung von Maschinenelementen nach funktions- und konstruktionstechnischen Grundsätzen sowie nach ökonomischen Erfordernissen wird geschult.
- o Die jeweiligen funktions-, berechnungs- und konstruktionstechnischen Eigenheiten der Maschinenelemente werden diskutiert.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D1102 Statik

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Vortrag mit Visualisierung, Beamer, Exponate

Empfohlene Literaturliste

Roloff / Matek, *Maschinenelemente*, 21. Aufl., Springer - Vieweg, Wiesbaden

Niemann G., Winter H., B.-R. Höhn, *Maschinenelemente 1*, 4. Aufl., Springer, Berlin

► D3106 MASCHINENELEMENTE 2

Inhalt

- o Achsen, Wellen, Zapfen
- o Welle-Nabe-Verbindung
- o Kupplungen
- o Wälzlager
- o Gleitlager



- o Riementriebe
- o Kettentriebe
- o Evolventenverzahnungen

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D2106 Maschinenelemente 1

D1102 Statik

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tageslichtprojektor, Beamer, Exponate

Empfohlene Literaturliste

Roloff / Matek, *Maschinenelemente*, 21. Aufl., Springer - Vieweg, Wiesbaden

Niemann G., Winter H., B.-R. Höhn, *Maschinenelemente 1*, 4. Aufl., Springer, Berlin

Niemann G. (2003), *Maschinenelemente 2*, 2. Aufl., Springer, Berlin



D-09 WERKSTOFFTECHNIK

Modul Nr.	D-09
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Thomas Petersmeier
Kursnummer und Kursname	D2105 Werkstofftechnik
Lehrende	Prof. Dr. Thomas Petersmeier
Semester	2
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	5-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o Arten von Metallischen Werkstoffen zu benennen,
- o die plastische und thermische Behandlung der metallischen Stähle zu erklären,
- o Verhalten von Werkstoffen zu beurteilen,
- o die grundlegenden Zustandsdiagramme der metallischen Werkstoffen zu skizzieren und die gewünschten Eigenschaften durch entsprechende Behandlung zu bestimmen sowie
- o die normierten Bezeichnungen der metallischen Werkstoffe zu interpretieren.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

D2105 WERKSTOFFTECHNIK

Inhalt



- o Einteilung der Werkstoffe
- o Kristalliner Zustand
- o Elastisches und plastisches Verhalten der Metalle
- o Thermisch aktivierte Vorgänge
- o Phasenumwandlungen, Legierungsbildung, Gleichgewichtsdiagramme
- o Das System Eisen Kohlenstoff,
- o Wärmebehandlung der Stähle
- o Ausscheidungshärten
- o Mechanisch zerstörende Prüfverfahren
- o Kurzbezeichnung der Eisen-Stahl-Werkstoffe

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Bergmann W. (2008), *Werkstofftechnik*, 6. Aufl., Hanser, München

Bargel H.-J., Schulze (2008), *Werkstoffkunde*, 10. Aufl., Springer, Berlin

Schatt W., Worch (2003), *Werkstoffwissenschaft*, 9. Aufl., Wiley-VCH, Weinheim

Berns H. (1993), *Stahlkunde für Ingenieure*, 2. Aufl., Springer, Berlin



D-10 KONSTRUKTION UND CAD

Modul Nr.	D-10
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Roland Weitzl
Kursnummer und Kursname	D2107 Darstellende Geometrie D2108 Einführung in 3D-CAD D3107 Baugruppen-Konstruktion
Lehrende	Prof. Dr. Karl Hain Prof. Dr. Rudolf Strohmayer Prof. Dr. Roland Weitzl
Semester	2, 3
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	9
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	Klausur, Endnotenbildende PStA
Gewichtung der Note	6-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können grundlegende geometrische räumliche Zusammenhänge von Bauteilen identifizieren und darstellen.
- o Darüber hinaus sind sie in der Lage, maschinenbautechnische Baugruppen zu entwickeln, zu berechnen und zu konstruieren.
- o Die Lernenden können ein 3D-CAD System routiniert einsetzen und für die normgerechte Darstellung einer Baugruppe und von Einzelteilen anwenden.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-19 Konstruktives Projekt

D-38 Bachelormodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



Verwendbar für alle konstruktiven Fächer und Ausbildungsrichtungen, auch in anderen Studiengängen

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-03 Konstruktive Grundlagen

Inhalt

siehe Fächer

CAD

Darstellende Geometrie

Konstruktion 2

Lehr- und Lernmethoden

Seminar / seminaristischer Unterricht / Übungen

Empfohlene Literaturliste

siehe Fächer

► D2107 DARSTELLENDGEOMETRIE

Ziele

Ziele des Moduls

- o Die Studierenden können grundlegende geometrische räumliche Zusammenhänge von Bauteilen identifizieren und darstellen.
- o Darüber hinaus sind sie in der Lage, maschinenbautechnische Baugruppen zu entwickeln, zu berechnen und zu konstruieren.
- o Die Lernenden können ein 3D-CAD System routiniert einsetzen und für die normgerechte Darstellung einer Baugruppe und von Einzelteilen anwenden.

Inhalt

- o Einführung / Begriffsdefinitionen
- o Projektionsarten, Grundkonstruktionen
- o Punkte, Geraden und Ebenen im Raum
- o Spurpunkte - Spurgeraden - Hauptlinien der Ebene



- o Neigungswinkel von Geraden + Ebenen im Raum
- o Schnittfiguren ebener räumlicher Körper
- o Normalrisse - Umprojektionen - Kettenrisse
- o Achsenaffinität - Kegel- und Kugelschnitte
- o Ellipsenkonstruktion mit Tangenten, Umrissberührungspunkte, Tangential- und Normalenebenen
- o Kreis im Raum; Punktdrehung auf Kreis / Ellipse
- o Schattengrenzlinien am gekippten Kegel
- o Abwicklungen mit Schnittkurven und Tangenten
- o Verschneidungsverfahren der Grundkörper
- o Tangenten an Raumkurven; Flächenkrümmungen

Prüfungsarten

schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht mit Übungen und Modellen
 Medienform: überwiegend Benutzung des Visualizers mit Erklärung des Konstruktionsablaufes, zusätzlich Präsentation aufgelöster Konstruktionsabläufe mittels PowerPoint + Beamer; Veranschaulichung der Konstruktionen durch zahlreiche Modellkörper

Empfohlene Literaturliste

ausführliches Skriptum
 Vogelmann J. (2002), Darstellende Geometrie, 5. Aufl., Vogel, Würzburg, ISBN 3-8023-1920-6.
 e-learning-Projekt auf moodle

► D2108 EINFÜHRUNG IN 3D-CAD

Ziele

Ziele des Moduls

- o Die Studierenden können grundlegende geometrische räumliche Zusammenhänge von Bauteilen identifizieren und darstellen.



- o Darüber hinaus sind sie in der Lage, maschinenbautechnische Baugruppen zu entwickeln, zu berechnen und zu konstruieren.
- o Die Lernenden können ein 3D-CAD System routiniert einsetzen und für die normgerechte Darstellung einer Baugruppe und von Einzelteilen anwenden.

Inhalt

- o Grundlegende Fähigkeiten im Umgang mit einem zeitgemäßen 3D-CAD-System
- o Bauteilmodellierung,
- o Modellierung von Baugruppen,
- o Ableiten von Zeichnungen von 3D-Modellen
- o Einblick in die Variantenprogrammierung und Kinematik-Simulation

Prüfungsarten

schr. P. 90 Min.

Methoden

Seminaristischer Unterricht / Praktikum

Berechnungen: Tafelanschrieb / Folien

CAD-Übungen: Visualisierung über Beamer

Empfohlene Literaturliste

Vogel H. (2007), *Solid Works 2007 Skizzen, Bauteile, Baugruppen*, 2. Aufl., Hanser, München

Behnisch S. (2003), *Digital Mockup mit CATIA V5*, Hanser, München

Mühlenstädt G. (2008), *Crashkurs Solidworks*, 1. Auflage, Christiani Verlag, Konstanz

▶ D3107 BAUGRUPPEN-KONSTRUKTION

Ziele

Ziele des Moduls

- o Die Studierenden können grundlegende geometrische räumliche Zusammenhänge von Bauteilen identifizieren und darstellen.
- o Darüber hinaus sind sie in der Lage, maschinenbautechnische Baugruppen zu entwickeln, zu berechnen und zu konstruieren.



- o Die Lernenden können ein 3D-CAD System routiniert einsetzen und für die normgerechte Darstellung einer Baugruppe und von Einzelteilen anwenden.

Inhalt

- o Allgemeiner Konstruktionsprozess mit Lösungsfindung
- o Mechanische Analyse und Modellbildung
- o Erstellung fertigungsgerechter Konstruktionsunterlagen
- o Anwendung spezifischer Berechnungsmethoden
- o Fertigungsgerechte Gestaltung
- o Festigkeitsgerechte Gestaltung
- o Toleranzgerechte Gestaltung
- o Schweißgerechte Gestaltung
- o Verwendung von Normteilen und Katalogen

Prüfungsarten

Endnotenbildende PStA

Methoden

Seminaristischer Unterricht / Praktikum, Hausübungen, Lösungsfindung in Gruppenarbeit

Berechnungen: Tafelanschrieb / Folien / Visualizer

Konstruktion: Visualisierung über Beamer

Empfohlene Literaturliste

Skriptum.

Roloff H., Matek W., Muhs D. (2013), *Maschinenelemente – Normung, Berechnung, Gestaltung*, 21. Aufl., Vieweg, Braunschweig, ISBN: 978-3-658-02327-0.

Firmenkataloge: Normteile / Lager usw.

Klein, P. (2008), *Einführung in die DIN-Normen*, 14. Aufl., Teubner Verlag, Stuttgart, 978-3-8351-0009-1.



D-11 TECHNISCHE STRÖMUNGSMECHANIK

Modul Nr.	D-11
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Giuseppe Bonfigli
Kursnummer und Kursname	D3104 Technische Strömungsmechanik
Lehrende	Prof. Dr. Giuseppe Bonfigli
Semester	3
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	5-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden kennen die physikalischen Grundlagen und die Grundgesetze der Strömungsmechanik.
- o Die Studierenden kennen den Begriff Erhaltungsgleichung, sind in der Lage die Erhaltungsgleichungen der Strömungsmechanik in Integralform zu Schreiben und erkennen die physikalische Bedeutung der einzelnen Termen. Sie sind in der Lage den Begriff Erhaltungsgleichung auf andere Gebiete der Physik zu übertragen.
- o Die Studierenden kennen die Funktionsweise einiger wichtiger technischer Apparate, die auf strömungsmechanischen Phänomenen basieren.
- o Die Studierenden können elementare Strömungsvorgänge durch vereinfachte Modelle nachrechnen und die Ergebnisse zur Auslegung technischer Apparate einsetzen.
- o Die Studierenden kennen die Annahmen der vereinfachten Modelle und können aufgrund dessen die Anwendbarkeitsgrenzen der Modellen einschätzen.
- o Die Studierenden erkennen den Zusammenhang zwischen vereinfachten Modellen und grundlegenden physikalischen Prinzipien. Sie verstehen die Vorgehensweise zur Herleitung der Modelle.



Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-17 Technische Thermodynamik

D-18 Verfahrenstechnik

D-20 Wärmeübertragung

D-26 Praxismodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Durch die grundlegende Behandlung der Erhaltungsgleichungen legt das Modul die Grundlage für die darauf folgenden Module "Technische Thermodynamik" und "Wärmeübertragung" und für die "Vorlesung Rechengestützte Simulation CAE" im Modul "Digitale Integrierte Produktentwicklung" aus des Schwerpunkts "Entwicklung und Konstruktion". Inhaltliche Zusammenhänge sind mit dem Modul "Grundlagen der Kinematik und Kinetik" im gleichem Semester festzuhalten. Vorlesungen mit analogen Inhalten sind in einigen ingenieurwissenschaftlichen Bachelor Studiengängen der Fakultät und der Hochschule wiederzufinden: Bachelor Technisches Design (Energietechnik), Bachelor Bauingenieurwesen (Wasserbau und Wasserversorgung), Bachelor Energy Systems Engineering (Energy Technology), Bachelor Industrial Engineering (Energy Technology), Bachelor Umweltingenieurwesen (Grundlagen der technischen Mechanik und Hydromechanik), Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (Fluid- und Energietechnik). Das Modul "Fluid- und Thermodynamik" im Masterstudiengang "Maschinenbau" stellt die Fortsetzung dieses Moduls dar.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Funktionen mehrerer Veränderlicher, Differenzial- und Integralrechnung.

Inhalt

- o Das Kontinuumsmodell, extensive und spezifische Größen
- o Erhaltungsgleichungen der Strömungsmechanik
- o Konstitutive Gesetze für newtonschen Fluide
- o Energierhaltung für hydraulische Kreisläufe (Bernoulli Gleichung)
- o Reibungsfreie Strömungen
- o Hydrostatik
- o Grundlagen der hydraulischen Maschinen
- o Ähnlichkeitsgesetze



Lehr- und Lernmethoden

Seminaristischer Unterricht.

Besonderes

Im Zusammenhang mit dem Modul wird ein Praktikum zum Thema "Hydraulische Kreisläufe, Bernoulli Gleichung und Druckverluste" angeboten.

Empfohlene Literaturliste

- o Skript zur Vorlesung
- o M. C. Potter, D. C. Wiggert, B. H. Ramadan, Mechanics of Fluids, SI Edition, 2017
- o P Kundu, I. Cohen, D. Dowling, Fluid Mechanics, Academic Press, 2015
- o J. H. Spurk, N. Aksel, Strömungslehre, Springer, 2019
- o H. Oertel, M. Böhle, Strömungsmechanik, Vieweg + Teubner Verlag, 2011



D-12 GRUNDLAGEN DER KINEMATIK UND KINETIK

Modul Nr.	D-12
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Christian Bongmba
Kursnummer und Kursname	D3105 Grundlagen der Kinematik und Kinetik
Lehrende	Prof. Dr. Christian Bongmba
Semester	3
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 90 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	5-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Wechselwirkung von Kraft und Bewegung an mechanischen Systemen zu verstehen,
- o in der Kinematik den geometrischen Ablauf der Bewegung eines Massenpunktes, eines starren Körpers und eines Systems von Massenpunkten in einem bewegten und nicht bewegten Koordinatensystem mathematisch zu beschreiben,
- o in der Kinetik die Grundgesetze und Prinzipien der Dynamik zu verstehen und mathematisch zu beschreiben sowie
- o mit dem Drallsatz, dem Impulssatz, dem Energiesatz und mit dem Prinzip von d'Alembert die Bewegung jedes technischen Systems vollständig zu beschreiben und für die Aufgabenlösung sicher anzuwenden.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-08 Maschinenelemente

D-18 Verfahrenstechnik



Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Bachelor Maschinenbau

Maschinenelemente

Verfahrenstechnik

Technische Strömungsmechanik

Einführung in die Mehrkörpersysteme und die Finite Elemente Methode

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Statik, Differenzial- und Integralrechnung, Funktionen mehrerer Veränderlicher, Differentialgleichungen

Inhalt

1. Kinematik des Massenpunktes
2. Das Grundgesetz der Mechanik
3. Kinetik des Massenpunktes
4. Relativbewegung
5. Kinematik und Kinetik des Starren Körpers
6. Allgemeine ebene Bewegung starrer Körper
7. Stossvorgänge
8. Schwingungen
9. Bewegung eines Systems von Massenpunkten

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Zoom, Teams, Tafelanschrieb, Übungsaufgaben, Skript, Folienumdruck, PC/Laptop, Beamer

Empfohlene Literaturliste

1. Dietmar Gross, Werner Hauger, Jörg Schröder, Wolfgang A. Wall: Technische Mechanik 3: Kinetik, 11. Auflage, Springer Verlag 2010.



2. Otto T. Bruhns: Elemente der Mechanik III, Shaker, Aachen 2004.

3. Russell C. Hibbeler: Technische Mechanik 3, Dynamik, 10., überarbeitete und erweiterte Auflage, Pearson Studium, München 2006

► D3105 GRUNDLAGEN DER KINEMATIK UND KINETIK

Inhalt

- o Kinematik des Massenpunktes
- o Das Grundgesetz der Mechanik
- o Kinetik des Massenpunktes
- o Relativbewegung
- o Kinematik und Kinetik des Starren Körpers
- o Allgemeine ebene Bewegung starrer Körper
- o Stossvorgänge
- o Schwingungen
- o Bewegung eines Systems von Massenpunkten

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafelanschrieb, Übungsaufgaben, Skript, Folienumdruck, PC/Laptop, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Dietmar Gross, Werner Hauger, Jörg Schröder, Wolfgang A. Wall: *Technische Mechanik 3: Kinetik*, 11. Auflage, Springer Verlag 2010.

Otto T. Bruhns: *Elemente der Mechanik III*, Shaker, Aachen 2004.

Russell C. Hibbeler: *Technische Mechanik 3, Dynamik*, 10., überarbeitete und erweiterte Auflage, Pearson Studium, München 2006.



D-13 QUALITÄTS- UND PROJEKTMANAGEMENT

Modul Nr.	D-13
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Scherbarth
Kursnummer und Kursname	D4101 Qualitäts- und Projektmanagement
Semester	4
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	4
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	4-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Bedeutung integrierter Managementsysteme am Beispiel des Qualitätsmanagements zu erkennen,
- o die grundsätzlichen Zusammenhänge der vielen Arbeitsmethoden und Arbeitsprinzipien im modernen Qualitätsmanagement zu verstehen,
- o die Wirkungsweise der elementaren Werkzeuge Q7 und M7 verstehen und diese Methoden anwenden können,
- o Inhalte und Wirkungsweise der ISO 9000 und ISO TS 16949 zu verstehen sowie
- o grundlegende Projektmanagementmethoden anzuwenden.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

- o Betriebswirtschaftslehre
- o Maschinentechnisches Praktikum
- o Spanlose Fertigungstechnik



- o Spanende Fertigungstechnik
- o Praxismodul
- o Bachelorarbeit

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

Inhalt

- o Entwicklung des Qualitätsmanagements
- o TQM als Philosophie des unternehmerischen QM
- o Qualitätsgetriebene Verbesserungsprogramme
 - o Kaizen
 - o Kontinuierlicher Materialfluss
 - o Fehlervermeidung (Jidoka-Prinzip und Poka Yoke)
 - o Lean Management
 - o Six Sigma
 - o Projektmanagement ? DMAIC-Zyklus

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen
 Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, Exponate,
 Experimente, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

- o Qualitätsmanagement
 Strategien ? Methoden ? Techniken
 Robert Schmitt, Tilo Pfeifer
 eISBN 978-3-446-44082-1
- o Qualitätsmanagement
 Gembrys, Sven; Herrmann, Joachim
 ISBN: 978-3-448-09125-0
- o Qualitätsmanagement für Ingenieure
 Gerhard Linß
 eISBN: 978-3-446-43936-8



- o Qualitätsmanagement - Lehrbuch für Studium und Praxis
Joachim Herrmann, Holger Fritz
eISBN: 978-3-446-44022-7
- o Der Toyota Weg Praxisbuch: Praxisbuch
Jeffrey K. Liker
ISBN: 978-3-89879-850-1

▶ **D4101 QUALITÄTS- UND PROJEKTMANAGEMENT**

Inhalt

- o Das Qualitätsmanagement beinhaltet aufeinander abgestimmte Tätigkeiten zum Leiten und Lenken einer Organisation bezüglich Qualität.
- o Es optimiert Arbeitsabläufe und Geschäftsprozesse derart, dass Produkte und Dienstleistungen die geforderten Qualitätseigenschaften aufweisen.
- o Wichtige Methoden und Werkzeuge kennen und anwenden zu lernen, wie z.B. 8-D Methode, Wertstromdesign, Poka Yoke, Andon, Muda, Geschäftsprozessoptimierung, Engpassstheorie, Methoden Q7 und M7, u.a.
- o QM-Methoden der Entwicklung, Produktion und Beschaffung.
- o Planung und Steuerung des Projektablaufs.

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 50 TN mit Beispielen / Übung, Hausübungen

Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Linß, G. (2011), Qualitätsmanagement für Ingenieure, 3. Aufl., Carl Hanser, München-Wien

Pfeifer, T. (2001), Praxisbuch Qualitätsmanagement, 2.Aufl., Hanser, München-Wien

Brunner, F.(2011), Japanische Erfolgskonzepte, 2. Aufl., Carl Hanser, München-Wien



D-14 WAHLMODUL

Modul Nr.	D-14
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Giuseppe Bonfigli
Kursnummer und Kursname	D3102 Allgemeinwissenschaftliches Wahlpflichtfach D4103 Studiengangspezifisches Wahlpflichtfach / Projekt
Semester	3, 4
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	4
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	PStA, mündl. Prüf., schr. P. 90 Min., schr. P. 60 Min.
Dauer der Modulprüfung	150 Min.
Gewichtung der Note	4-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o interkulturelle und soziale Kompetenzen im technischen Umfeld anzuwenden,
- o interdisziplinäre Projekte teamorientiert zu bearbeiten,
- o fachübergreifende Kompetenzen und Schlüsselqualifikationen für Problemlösungen einzusetzen,
- o technische Themen und Inhalte aktueller angrenzender Fach- bzw. Spezialgebiete und deren Methodiken und Denkweisen zu verstehen.

Sie beteiligen sich an die Gestaltung Ihres Curriculums und passen es strategisch zu Ihren Spezialisierungszielen an.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



Allgemeinwissenschaftliche Wahlfächer dienen der Entwicklung fachübergreifender Kompetenzen und werden in den meisten Studiengängen der Fakultät und der Hochschule angeboten.

Studiengangsspezifischen Studienfächer dienen der Vertiefung spezifischer technischer Themenfelder, die eine Verbindung mit den praktischen Aufgabenstellungen im Praxissemester, mit verschiedenen Modulen aus den Studienschwerpunkten im 7. Semester und mit dem Bachelor-Modul aufweisen können.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Keine

Lehr- und Lernmethoden

Wie vom Dozent festgelegt

Empfohlene Literaturliste

Fachspezifische Literatur wird vom Dozent vorgegeben

▶ D3102 ALLGEMEINWISSENSCHAFTLICHES WAHLPFLICHTFACH

Inhalt

Die Studierenden sind in der Lage

- o interkulturelle und soziale Kompetenzen im technischen Umfeld anzuwenden,
- o interdisziplinäre Projekte teamorientiert zu bearbeiten,
- o fachübergreifende Kompetenzen und Schlüsselqualifikationen für Problemlösungen einzusetzen,
- o mit möglicherweise internationalen Projektpartnern unter Berücksichtigung der interkulturellen Aspekte zu kommunizieren.

Sie kennen die Methodiken und Denkweisen spezifischer allgemeinwissenschaftlicher Fachgebiete lernen.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Keine

Prüfungsarten

Endnotenbildende PStA, mündl. Prüf., Teil der Modulprüfung, schr. P. 90 Min., schr. P. 60 Min.



Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum

► D4103 STUDIENGANGSPEZIFISCHES WAHLPFLICHTFACH / PROJEKT

Ziele

- o Studierende können fachspezifische ingenieurwissenschaftliche Themen vertieft behandeln
- o Sie kennen Methoden und Werkzeuge spezifischer Gebiete der Ingenieurwissenschaften lernen und wenden Sie aktiv an
- o Sie beteiligen sich an die Gestaltung Ihres Curriculums und passen es strategisch zu Ihren Spezialisierungszielen an

Inhalt

Tribologie und Wälzpaarungen in Hochleistungsgetriebe

- o Beispiele für Hochleistungsgetriebe und deren Anwendung
- o Funktion und Wirkung der Tribologie
- o Reibung, Reibungsarten, Reibungszahlen
- o Schmierzustände
- o Wälzpaarungen (Art der Berührung, Verlustleistung, Geschwindigkeiten)
- o Beispiele für Wälzpaarungen (Laufrad/Schiene, Linearführungen, Wälzlager, Nocken, Zahnräder,...)
- o Beanspruchung im Bauteilkontakt, Hertzsche Pressung
- o Schmierstoffe, Schmierstoffverhalten, (Elasto-)Hydrodynamik
- o Typische Schäden in Getrieben und Möglichkeiten
- o der Vermeidung bzw. Vorhersage

Hybrid und Wasserstofftechnik

- o Einführung und Grundlagen
- o Klassifizierung der Hybridkonzepte



- o Motivation Hybridantrieb
- o Verbrennungsmotor
- o 5 Elektromotor
- o Leistungselektronik
- o Energiespeicher
- o Antriebsstrangmanagement
- o Mobile Anwendungen der Brennstoffzelle
- o Elektrolyse Verfahren
- o PEFC Brennstoffzelle - Einführung
- o PEFC - Katalysatoren
- o PEFC - Bipolarplatten - Dichtungen - Stackintegration

Advanced SolidWorks (CAD)

- o Anwendung komplexer Austragungstechniken
- o Anwendung komplexer Ausformungstechniken
- o Einsatz von Spline-Funktionen
- o Kennenlernen der Werkzeuge zur Oberflächenmodellierung
- o Modellierung von Blechteilen

Python Programming, basics and applications

- o Standard Daten-Typen: int, float, strings, tuples, lists, dictionaries
- o Schleifen und Steuerungsstrukturen
- o Input/Output
- o Klassen und Grundlagen der Objekt-orientierten Programmierung
- o Wichtige Module: Mathematik und Numerik (math, numpy, scipy), graphische Darstellung (matplotlib), Schnittstelle mit dem Betriebssystem (os), GUI Management (tkinter)
- o Weitere spezifische Module zur Anwendung in Rahmenen der Programmieraufgaben

Prüfungsarten

Endnotenbildende PStA, Teil der Modulprüfung, schr. P. 90 Min.



Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen bzw. Projektarbeit / Programmierpraktikum

Medienform: Tafelanschrieb, Visualizer, Beamer, Skriptum

Empfohlene Literaturliste

Tribologie und Wälzpaarungen in Hochleistungsgetriebe

- o Niemann, G., Winter, H., Höhn. B.-R., Stahl, K., Maschinenelemente 1: Konstruktion und Berechnung von Verbindungen, Lagern, Wellen, Springer, 2019
- o Niemann, G., Winter, H., Maschinenelemente, Band 2: Getriebe allgemein, Zahnradgetriebe - Grundlagen, Stirnradgetriebe, Springer, 2003
- o Niemann, G.; Winter, H.: Maschinenelemente, Band 3, Getriebe allgemein, Schraubrad-. Kegelrad-. Schnen-, Ketten-, Riemen-, Reibradgetriebe, Kupplungen, Bremsen, Freiläufe, Springer, 2004
- o Wittel, Jannasch, Voßiek, Spura, Roloff/Matek Maschinenelemente: Normung ? Berechnung - Gestaltung, Springer, 2019
- o Schäffler: Wälzlagerpraxis, Handbuch zur Gestaltung und Berechnung von Wälzlagerungen, Vereinigte Fachverlage, 2015, ISBN: 978-3-7830-0401-4.

Hybrid und Wasserstofftechnik

- o P. Hofmann, Hybridfahrzeuge: Ein alternatives Antriebssystem für die Zukunft, Springer, 2014
- o J. Töpler, J. Lehmann: Wasserstoff und Brennstoffzelle; Technologien und Marktperspektiven, Springer Vieweg, 2014

Advanced SolidWorks (CAD)

- o On-line Dokumentation WolidWorks

Python Programming, basics and applications

- o S. Shell, Scott: Introduction to Python for scientific computing, <https://sites.engineering.ucsb.edu/~shell/che210d/python.pdf>
- o S. Shell: Introduction to Numpy and Scipy, <https://sites.engineering.ucsb.edu/~shell/che210d/numpy.pdf>
- o C. P. Milliken: Python projects for beginners, Springer Apress, 2020, ISBN 978-1-4842-5354-0



- o F. Romano: Learn Python Programming, Packt Publishing Ltd., 2018, ISBN 978-1-78899-666-2



D-14 PROJEKTARBEIT

Modul Nr.	D-14
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Giuseppe Bonfigli
Kursnummer und Kursname	D3108 Projektarbeit
Lehrende	Prof. Dr. Karl Hain
Semester	3, 4
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	jährlich
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	0
ECTS	4
Workload	Präsenzzeit: 30 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	PStA
Gewichtung der Note	4-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o interkulturelle und soziale Kompetenzen im technischen Umfeld anzuwenden,
- o fachübergreifende Kompetenzen und Schlüsselqualifikationen für Problemlösungen einzusetzen,
- o technische Themen und Inhalte aktueller angrenzender Fach- bzw. Spezialgebiete und deren Methodiken und Denkweisen zu verstehen,
- o grundlegende Anwendungsprobleme in Spezialgebieten zu erkennen und geeignete Lösungsverfahren zuordnen zu können,
- o fachübergreifende Projekte teamorientiert zu bearbeiten sowie
- o Lösungen für interdisziplinäre Themenstellungen und Anwendungen zu erarbeiten.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-19 Konstruktives Projekt

D-27 Industriepraktikum

D-38 Bachelormodul



Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Bachelor Modul, Praxismodul und Industriepraktikum

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

Inhalt

- o Einführung in die Themen, Methodiken und Denkweisen studiengangspezifischer Fachgebiete
- o Arbeit in Teams bei der Bearbeitung aktueller Problemstellungen und Entwicklungen studiengangspezifischer Fachgebiete
- o bzw. Realisierung einer Projektarbeit zu aktuellen Problemstellungen aus studiengangspezifischen Fachgebieten

Lehr- und Lernmethoden

Bearbeitung eines vorgegebenen Projekts in kleinen Gruppen unter fachlichen Anleitung mit regelmäßiger Berichterstattung und Besprechung der Ergebnisse.

Empfohlene Literaturliste

- o S. Stock, P. Schneider, E. Peper, E. Molitor (Hrsg.), Erfolgreich wissenschaftlich arbeiten alles, was Studierende wissen sollten, Springer Gabler, 2018
- o W. Lück, Technik des wissenschaftlichen Arbeitens, Oldenbourg, 2003
- o P. Schlage, Wissenschaftlich mit LATEX arbeiten, Pearson Verlag, 2005
- o Fachspezifische Literatur wird vom Projektleiter vorgegeben



D-15 GRUNDLAGEN DER ELEKTROTECHNIK

Modul Nr.	D-15
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Peter Fröhlich
Kursnummer und Kursname	D3103 Grundlagen der Elektrotechnik
Lehrende	Prof. Dr. Peter Fröhlich
Semester	3
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	5-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o auf Basis eigener Kenntnis der Grundgesetze der Elektrotechnik praktische elektrotechnische Problemstellungen im Kontext zu identifizieren und zu kategorisieren,
- o für die weitergehende Analyse zu strukturieren, sowie
- o im Modul angeeignete Analyseverfahren zur Berechnung der elektrischen Größen in stationären Gleich- und Wechselspannungssystemen zu adaptieren und erfolgreich anzuwenden. Des Weiteren sind sie befähigt,
- o die grundlegenden elektrischen Maschinentypen anhand ihrer Charakteristika zu identifizieren und zu unterscheiden,
- o aufgrund angeeigneter Kenntnisse über die physikalischen Wirkungsprinzipien mittels bekannter und ggf. unvollständiger Betriebsdaten auf andere Betriebszustände zu schließen und
- o die Eignung verschiedener elektrischer Antriebe für gegebene Problemstellungen zu bewerten, sowie geeignete Antriebe zu selektieren und auszulegen. Sie sind in der Lage,



- o aufgrund angeeigneter Kenntnisse über grundlegende Prinzipien zur Messung elektrischer und nicht elektrischer Größen sowie aufgrund angeeigneter Kenntnisse über den Aufbau verschiedener Sensortypen für gegebene Problemstellungen Messprinzipien und Sensoren zu selektieren,
- o messtechnische Lösungen für einfache praktische Aufgabenstellungen zu entwerfen und zu adaptieren sowie
- o die Wirkung stochastischer Fehler im Zusammenhang messtechnischer Lösungen zu analysieren.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Physikalische und mathematische Grundkenntnisse

► D3103 GRUNDLAGEN DER ELEKTROTECHNIK

Inhalt

- o Elektrische Grundgrößen
- o Elektrische Ladungen und Stromkreis
- o Stromdichte, -arten, Spannung
- o Ohmsches Gesetz, Arbeit und Leistung
- o Der Gleichstromkreis
- o Zählpfeilsystem
- o Passive Zweipole, Aktive Zweipole
- o Ideale Quellen, Reale lineare Quellen
- o Bestimmung des Arbeitspunkts, Leistungsanpassung
- o Berechnung von Gleichstromkreisen
- o Die KIRCHHOFFschen Gesetze
- o Reihen- und Parallelschaltung von Widerständen
- o Spannungs- und Strommessung
- o Netzwerke mit einer Quelle, Überlagerungssatz
- o Ersatzquellen, Stern-/Dreieck-Umwandlung
- o Grundbegriffe der Wechselstromtechnik



- o Periodische Zeitfunktionen, Sinus-Größen
- o Komplexe Wechselstromrechnung
- o Betrieb idealer passiver Zweipole mit Sinusgrößen
- o Sinusstromnetzwerke

Prüfungsarten

schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht, Übungen, Skript,

Medienform: Tafelanschrieb

Empfohlene Literaturliste

Frohne H., Löcherer, Müller (2008), Moeller, Grundlagen der Elektrotechnik, 21. Aufl., Teubner, Wiesbaden

Merz H. (2008), *Elektrische Maschinen und Antriebe*, 2. Aufl., VDE-Verlag, Berlin

Bernstein H. (2004), Elektrotechnik, Elektronik für Maschinenbauer, Vieweg, Wiesbaden



D-16 FERTIGUNGSTECHNIK

Modul Nr.	D-16
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Scherbarth
Kursnummer und Kursname	D4102 Spanende Fertigungstechnik D4107 Spanlose Fertigungstechnik
Lehrende	Prof. Dr. Stefan Scherbarth
Semester	4
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	4-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können die Bedeutung einer modernen Fertigung, aber auch mögliche Schwierigkeiten im Umgang mit und in der Auslegung von Fertigungseinrichtungen verstehen und bewerten.
- o Sie verfügen über grundlegende Kenntnisse über heute genutzte Fertigungsmethoden und darin verwendete Verfahren.
- o Die Studierenden können Produktionseinrichtungen mit technischem Sachverstand konzipieren und auslegen.
- o Sie können Verfahren anforderungsgerecht für die Fertigungsaufgabe auswählen, dimensionieren und optimieren sowie bestehende Fertigungsfolgen analysieren, bewerten und optimieren.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-25 Weiterführende Werkstofftechnik

D-36 Produktionstechnologie

D-39 Automatisierungstechnik



Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

- o Betriebsführung und Produktion
- o Fertigung und Robotik
- o Praxismodul
- o Weiterführende Werkstofftechnik

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, Exponate, Experimente, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

▶ D4102 SPANENDE FERTIGUNGSTECHNIK

Inhalt

- o Spanbildung
- o Werkzeug-Bezugssysteme
- o Verschleiß
- o Schneidstoffe
- o Schnittkräfte
- o Drehen, Bohren, Räumen, Hobeln, Stoßen, Fräsen
- o Schleifen

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, Exponate, praktische Vorführungen, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

Besonderes



Freiwilliges ergänzendes 90-minütiges Praktikum im Produktionstechnischen Labor!

Empfohlene Literaturliste

- o Eberhard Paucksch, Sven Holsten, Marco Linß, Franz Tikal; *Zerspantechnik: Prozesse, Werkzeuge, Technologien*; Springer Vieweg 12. Aufl. 2008; THD-Bib. ebook
- o Denkena, B., Tönshoff, H. K.; *Spanen Grundlagen*; Springer 2011; THD-Bib. ebook
- o Vorlesungsumdruck

▶ D4107 SPANLOSE FERTIGUNGSTECHNIK

Inhalt

- o Die Fertigungstechnik mit spanlos arbeitenden Verfahren hat besondere Bedeutung bei der Herstellung von einfachen und komplexen Bauteilen in i.a. höherer Stückzahl. Die Vorlesung soll Kenntnis der Technologie und Anwendung von modernen Verfahren der spanlosen Fertigungstechnik vermitteln.
- o Die jeweiligen Verfahrenstechnischen Grundlagen und Eigenheiten werden diskutiert.
- o Mit den erarbeiteten Kenntnissen und verfahrensbezogenen fertigungstechnischen Grundlagen sollen die Fähigkeit zur Auswahl der Fertigungsverfahren nach wirtschaftlichen Bedingungen erzielt werden.
- o Schwerpunkte sind die Gießverfahren, Sintertechnologie und Rapid Prototyping sowie ausgewählte Verfahren aus der Blech- und Massivumformung

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, Exponate,

Experimente, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

- o *Fertigungstechnik*; Herbert Fritz, Günter Schulze; Springer Verlag Berlin 2015; THD-Bib. ebook
- o *Fertigungsverfahren 5: Gießen, Pulvermetallurgie, Additive Manufacturing*; Klocke, F.; Springer VDI 2015; THD-Bib. ebook
- o Vorlesungsumdruck



D-17 TECHNISCHE THERMODYNAMIK

Modul Nr.	D-17
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Mnich
Kursnummer und Kursname	D-4108 Technische Thermodynamik
Lehrende	Prof. Dr. Robert Mnich
Semester	4
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	6
ECTS	6
Workload	Präsenzzeit: 90 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 180 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die physikalischen Zustände der Materie zu benennen und die dazugehörigen thermodynamischen Zustandsflächen zu zeichnen,
- o die Grundgesetze der Thermodynamik sowie Massenbilanz zu formulieren,
- o technische Anlagen als abstrahierte Systeme zu modellieren und an den entsprechenden Systemgrenzen Masse, Energie und Impuls zu bilanzieren sowie
- o stationäre Massen- und Energiebilanzen für technische Systeme aufzustellen und Gleichungen für stationäre Zustandsänderungen bei Kreisprozessen, feuchter Luft und Verbrennung zu lösen.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Kann auch im Studiengang WIW-B und TD-B verwendet werden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine



Inhalt

- o Reales, ideales Stoffverhalten
- o Massen- und Energiebilanz
- o Erster Hauptsatz, Zweiter Hauptsatz
- o Exergie
- o Kreisprozesse
- o Feuchte Luft
- o Luftbehandlungsanlagen
- o Verbrennung, Brennstoffe
- o Luft-Verbrennungsgasbilanz
- o Energiebilanz der Verbrennung

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen, Laborpraktikum
Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Langeheinecke, K., Kaufmann, A., Langeheinecke, K., Thieleke, G (2020),
Thermodynamik für Ingenieure, 11. Aufl., Springer Vieweg

▶ D-4108 TECHNISCHE THERMODYNAMIK

Inhalt

- o Reales, ideales Stoffverhalten
- o Massen- und Energiebilanz
- o Erster Hauptsatz, Zweiter Hauptsatz
- o Exergie
- o Kreisprozesse
- o Feuchte Luft
- o Luftbehandlungsanlagen



- o Verbrennung, Brennstoffe
- o Luft-Verbrennungsgasbilanz
- o Energiebilanz

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen, Laborpraktikum
Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Langeheinecke, K., Jany, P., Thieleke, G. (2013), Thermodynamik für Ingenieure, 9. Aufl., Springer, Wiesbaden



D-18 VERFAHRENSTECHNIK

Modul Nr.	D-18
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Mnich
Kursnummer und Kursname	D4109 Verfahrenstechnik
Lehrende	Prof. Dr. Robert Mnich
Semester	4
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die wesentlichen Grundverfahren der mechanischen, chemischen und thermischen Verfahrenstechnik darzustellen und zu beschreiben,
- o Partikel über diverse Merkmale zu charakterisieren,
- o aus Versuchsdaten die Parameter der Kinetik chemischer Reaktionen zu bestimmen.
- o Abmessungen der verfahrenstechnischen Apparate zu berechnen sowie
- o Anwendungen von mechanischen, chemischen und thermischen Grundverfahren in der Verfahrens- und der Umwelttechnik zu bestimmen und zu quantifizieren.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Kann auch im Studiengang Umweltingenieurwesen (Bachelor) verwendet werden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Grundlagen der Mechanik, Strömungsmechanik und Thermodynamik



Inhalt

- o Charakterisierung von Partikel und deren Kollektive: Verteilungssumme/-dichte;
- o Beschreibung der Partikelbewegung;
- o Grundverfahren der **mechanischen Verfahrenstechnik**: Zerkleinern, Trennen, Vereinigen;
- o Apparate: Festbett, Wirbelschicht, Zentrifuge und deren Druckverluste;
- o Grundlagen **chemischen Verfahrenstechnik**: chemische Reaktionstechnik;
- o Ideale und reale Reaktoren und deren Verhalten; Modellierung;
- o Gesetze der Phasengleichgewichte;
- o Grundverfahren der **thermischen Verfahrenstechnik**: Verdampfung, Trocknung, Kristallisation, Destillation, Ab-/Adsorption, Membranen und Ionenaustauscher;
- o Kolonnen.

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Schwister K., Leven V.: "Verfahrenstechnik für Ingenieure", Hanser Verlag, Aufl. 2020, 978-3-446-46481-0

► D4109 VERFAHRENSTECHNIK

Inhalt

- o Einführung, Definition grundlegender Begriffe (Apparat, Anlage, Verfahren, Grundverfahren), Fließbilder
- o Partikelmerkmale und deren Umrechnungen
- o Mechanische Verfahren zur Oberflächenvergrößerung, Flüssigkeitsabtrennung, Zerlegung von Feststoffgemischen, Stoffvereinigung
- o Thermische Verfahren zur Feststoffabtrennung und Trennung von Flüssigkeiten, Einführung in die chemische Reaktionstechnik
- o Kinetik der chemischen Reaktionen

- o Führung der chemischen Prozessen: Batch- und Kontiprozess
- o Ideale und reale Reaktoren
- o Modellierung des Verhaltens der Reaktoren mit Differentialgleichungen

Prüfungsarten



D-19 KONSTRUKTIVES PROJEKT

Modul Nr.	D-19
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Roland Weitzl
Kursnummer und Kursname	D5110 Konstruktives Projekt
Lehrende	Prof. Dr. Roland Weitzl
Semester	5
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	4
ECTS	6
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 180 Stunden
Prüfungsarten	Endnotenbildende PStA
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden sind fähig, aufbauend auf den Grundlagenthemen der Maschinenelemente, Konstruktion und Geometrie mit Hilfe rechnergestützter Methoden und Hilfsmittel komplexe Produkte zu entwickeln.
- o Die Studierenden sind in der Lage, methodisch und systematisch umfangreiche konstruktive Aufgabenstellungen zu identifizieren und Lösungsmethoden zu kategorisieren.
- o In Ergänzung zur Konstruktionskompetenz können sie Maschinenbauteile rechnerisch dimensionieren und die in der industriellen Praxis notwendige Nachrechnung gemäß dem aktuellen Stand der Technik durchzuführen.
- o Die Studierenden erlernen Kenntnisse, um methodische konstruktive Aufgabenstellungen der Praxis lösen zu können.
- o Sie sind fähig neuartige Produkte zu planen und entwerfen und dabei durch Synthese bewehrter, z.T. standardisierter Komponenten, Änderungs- und Neukonstruktionen auszuführen.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-28 Systematisches Konstruieren und Simulation

D-38 Bachelormodul



Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Schwerpunkt Entwicklung / Konstruktion

Bachelormodul

...

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Konstruktion 1

Konstruktion 2

Darstellende Geometrie

CAD

Maschinenelemente

Werkstofftechnik

Technische Mechanik

Inhalt

Konstruktion und Auslegung eines komplexen Getriebes nach dem aktuellen Stand der Technik

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Tafelanschrieb bzw. Visualizer, Präsentationen, Visualisierung über Beamer, Animationen und Videos

Empfohlene Literaturliste

H. Wittel: Roloff/Matek: Maschinenelemente, Normung, Berechnung, Gestaltung, Auflage 23, Springer Vieweg

H. Wittel: Roloff/Matek: Maschinenelemente, Tabellenbuch, Auflage 23, Springer Vieweg

► D5110 KONSTRUKTIVES PROJEKT

Inhalt



- o Z.B. Projekt: Auslegung und Konstruktion eines Getriebes für spezielle Anwendungen
- o Themen im Rahmen der Vortragsreihe eines Getriebeherstellers
 - o Verzahnungstechnik
 - o Antriebstechnik Landmaschinen
 - o Baumaschinengetriebe
 - o Baumaschinenachsen
 - o Antriebstechnik Busse
 - o Akustik Pkw
 - o FMEA (Fehlermöglichkeits- und Einfluss-Analyse) im Getriebebereich
- o Z.B. Projekt: Auslegung und Konstruktion einer verfahrenstechnischen Anlage (Wärmetauscher)
- o Usw.

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Projekt, Vorträge

Medienform: Zwischen-, Endpräsentationen (Folien, Beamer) Abschlussbericht

Empfohlene Literaturliste

projektspezifisch z.B.:

Wittel H., Muhs D., Jannasch D., Voßiek J. (2013): *Roloff/Matek Maschinen-elemente - Normung, Berechnung, Gestaltung*, 21. Aufl., Springer/Vieweg Verlag, Wiesbaden, ISBN-13: 978-3658023263.

Looman J. (1996): *Zahnradgetriebe: Grundlagen, Konstruktionen, Anwendungen in Fahrzeugen*, 3. Aufl., Springer-Verlag, Berlin, ISBN-13: 978-3540603368.

Müller H. (1998): *Die Umlaufgetriebe, Auslegung und vielseitige Anwendungen*, 2. Aufl., Springer-Verlag, Berlin, ISBN-13: 978-3540632276.

Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e.V. (VdTÜV) (2011): *AD-Merkblätter*, 7. Auflage, Beuth-Verlag, ISBN-13: 978-3410223689.

Firmenkataloge: Normteile / Lager usw.



Klein, P. (2008), *Einführung in die DIN-Normen*, 14. Aufl., Teubner Verlag, Stuttgart, 978-3-8351-0009-1.



D-20 WÄRMEÜBERTRAGUNG

Modul Nr.	D-20
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Klaus Nitsche
Kursnummer und Kursname	D5109 Wärmeübertragung
Lehrende	Prof. Dr. Klaus Nitsche
Semester	5
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	11-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können die Grundgesetze der Thermodynamik und der Wärmeübertragung anwenden. Sie besitzen ein vertieftes Verständnis für die in Maschinen, Anlagen und in der Natur ablaufenden Transportvorgänge von Masse, Impuls und Energie.
- o Die Studierenden sind in der Lage, technische Anlagen als abstrahierte Systeme zu modellieren und an den entsprechenden Systemgrenzen Masse, Energie und Impuls zu bilanzieren. Gleichzeitig verfügen sie über analytische Problemlösungskompetenz.
- o Selbständiges Aufstellen von stationären Massen- und Energiebilanzen für technische Systeme, Lösen der Gleichung für stationären Zustandsänderungen bei Kreisprozessen, feuchter Luft und Verbrennung sind abrufbar
- o Die Studierenden sind mit den Grundlagen der Wärmeübertragung im Hinblick auf ein umfassendes Verständnis des Wärmetransports in technischen Apparaten und Systemen vertraut. Sie sind befähigt, die zugrunde liegenden Transportmechanismen sicher zu erkennen und mathematisch zu beschreiben, um technische Systeme gezielt auslegen und optimieren zu können. In Bezug auf thermische Fragestellungen besitzen sie eine analytische Problemlösungskompetenz.



Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Funktionen mehrerer Veränderlicher, Differenzial- und Integralrechnung

► D5109 WÄRMEÜBERTRAGUNG

Inhalt

- o Überblick über die Wärmetransportmechanismen
- o Grundlagen der Wärmeleitung (Fouriersche Dgl., Anfangs- und Randbedingungen, Lösungen, elektrische Analogie)
- o 1D bis 3D instationäre Wärmeleitung
- o Erzwungene und freie Konvektion
- o Rippen, Nadeln, kritische Dämmstärke
- o Wärmeübertrager
- o Wärmestrahlung inklusive Mehrkörpersysteme
- o Instationäre Energiebilanzen

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen und eLearning

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Marek R., Nitsche K. (2012), *Praxis der Wärmeübertragung*, Hanser, München



D-21 ANTRIEBSTECHNIK

Modul Nr.	D-21
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Peter Fröhlich
Kursnummer und Kursname	D4105 Elektrische Antriebe D4106 Grundlagen der Regelungstechnik
Lehrende	Prof. Dr. Klaus Nitsche Christoph Rappl
Semester	4
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	9-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Der Studierende kann einfache Regelstrecken modellieren, linearisieren und die Zustandsraumdarstellung in eine Übertragungsfunktion umrechnen. Mit Hilfe der Laplacetransformation kann er einfache Systemantworten im Zeitbereich bestimmen.
- o Er ist in der Lage, Stabilitätsanalysen mit Hilfe der Verfahren von Hurwitz und Nyquist durchzuführen und von geschlossenen Kreisen den stationären Regelfehler zu bestimmen.
- o Mit Hilfe des Bodediagramms und dem Wurzelortskurvenverfahren können einfache Fragestellungen der Regelkreissynthese bearbeitet werden.
- o Des Weiteren kann der Studierende Regelungen von Steuerungen abgrenzen, die Boolesche Algebra auf einfache Analyse- und Synthesaufgaben in der binären Steuerungstechnik anwenden. Mittels KV-Diagramm ist er in der Lage, Boolesche Ausdrücke weit möglichst zu vereinfachen.



- o Er kennt exemplarische Anwendungen von verschiedenen FlipFlops und Zählertypen und kann diese in Steuerungsaufgaben integrieren. Gleiches gilt für Zeitgeberbausteine.
- o Er kennt die Grundfunktionalität einer SPS und kann den Funktionsplan einer Schrittkette aus einer Problemstellung heraus definieren und programmieren.
- o Er besitzt die Fähigkeit, Versuche an Maschinen und Anlagen durchzuführen. Er kann Messprotokolle anfertigen, auswerten und kritisch interpretieren.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-01 Mathematische Grundlagen

D-02 Ingenieurmathematik - Differenzial- und Integralrechnung

▶ D4105 ELEKTRISCHE ANTRIEBE

Inhalt

- o Einführung/Varianten elektrische Maschinen
- o Grundprinzip der elektromechanischen Leistungswandlung, Leistungsfluss – Wirkungsgrad
- o Kenngrößen elektrischer Maschinen
- o Aufbau und Beschreibung eines allgemeinen Antriebssystems
- o Magnetisches Feld im Luftspalt der elektrischen Maschine – physikalische Grundlagen und Wirkungen.
- o Gleichstrommaschine (Funktionsprinzip)
- o Drehfeldmaschinen
- o Asynchronmaschine
- o Elektronisch kommutierte Maschine
- o Elektronisch geregelte Antriebe (Stromrichter, Frequenzumrichter)

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht, Übungen

Medienform: Skript, Tafelanschrieb

Empfohlene Literaturliste



Merz H. (2008), *Elektrische Maschinen und Antriebe*, 2. Aufl., VDE-Verlag, Berlin

▶ **D4106 GRUNDLAGEN DER REGELUNGSTECHNIK**

Inhalt

- o Beispiele geregelter Systeme, Modellierung
- o Regelkreis und Regelkreisgrößen
- o DGLen, System von DGL 1. Ordnung, Zeitbereich
- o Laplace-Transformation
- o Standardübertragungsglieder
- o Bode- und Nyquist-Diagramm
- o Stabilität nach Hurwitz
- o Verhalten linearer kontinuierlicher Regelsysteme

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb

Empfohlene Literaturliste

Parthier, R. (2008), *Messtechnik*, 4. Aufl., Vieweg, Wiesbaden

Unbehauen, H. (2007), *Regelungstechnik I*, 14. Aufl., Vieweg, Wiesbaden



D-22 MESSTECHNIK UND STATISTIK

Modul Nr.	D-22
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Jochen Hiller
Kursnummer und Kursname	D4104 Messtechnik D4110 Maschinentechnisches Praktikum D4111 Statistik
Semester	4, 5
Dauer des Moduls	2 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	6
ECTS	7
Workload	Präsenzzeit: 90 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 180 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	6-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierende verfügen über einen umfassenden Überblick über betriebswirtschaftliche Sachverhalte und das Grundverständnis für betriebswirtschaftliche Thematiken und Problemstellungen sowie über Basiswissen in den einzelnen betriebswirtschaftlichen Disziplinen.
- o Die Studierenden sind in der Lage, betriebswirtschaftliche Aufgabenstellungen in Projekten bis hin zu Leitungstätigkeiten im mittleren Management zu übernehmen und so als Schnittstelle zwischen dem technischen und dem betriebswirtschaftlichen Bereich eines Unternehmens zu fungieren.
- o Sie können die typischen juristischen Risiken in Unternehmen identifizieren, konkrete Lösungsvorschläge aufzeigen sowie die fundamentalen rechtlichen Risiken in unterschiedlichen Unternehmensbereichen verifizieren. Die Studierenden sind für die juristischen Themen sensibilisiert und können frühzeitig erkennen, ob aktuelle juristische Problemstellungen noch innerbetrieblich zu lösen sind, oder ob Juristen beizuziehen sind, nach welchen Aspekten diese auszuwählen sind und wie man deren Tätigkeit zu kontrollieren vermag.
- o Darüber hinaus beherrschen die Studierenden die Grundzüge der Methoden der Wirtschaftlichkeitsrechnung.



- o Der Studierende besitzt einen Einblick in die Themengebiete „beschreibende Statistik“ und „Wahrscheinlichkeitsrechnung“ und kann an Hand von Beispielen Anwendungsprobleme einordnen.
- o Der Studierende beherrscht die grundlegenden Verfahren und Methoden der „beschreibenden Statistik“ und „Wahrscheinlichkeitsrechnung“ und erwirbt die Fähigkeit, diese auf anwendungsorientierte Fragestellungen anzuwenden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

▶ D4104 MESSTECHNIK

Inhalt

- o Messen: Messgrößen, Einheitensystem
- o Messsignale: Klassifizierung und Wandlung, Charakterisierung
- o Messmethoden: Ausschlag, Differenzmethode, Kompensation
- o Messeinrichtung: Grundstruktur, statische und dynamische Kenngrößen
- o Bewertung von Messergebnissen: Abweichungen, Fehlerfortpflanzung von systematischen und zufälligen Abweichungen; Fehlertypen
- o Messung elektr. Größen: Strom, Spannung, Leistung, Widerstände, Kondensator, Spule, Zeit, Frequenz
- o Messung nichtelektrischer Größen: Messkette, Sensoren zur Geometrie-, Kraft-, Schwingungs-, Temperatur und Durchflussmessung; Koordinatenmesstechnik
- o Automatisierte Messsysteme

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht, Übungen

Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb,

Vorlesung mit Übungen

Empfohlene Literaturliste

Parthier, R. (2008), *Messtechnik*, 4. Aufl., Vieweg, Wiesbaden



Unbehauen, H. (2007), *Regelungstechnik I*, 14. Aufl., Vieweg, Wiesbaden

▶ D4110 MASCHINENTECHNISCHES PRAKTIKUM

Inhalt

- o NC-Programmierung
- o Arbeiten an Prüfständen
- o Arbeiten an Produktions- und Messmaschinen
- o Datenanalyse, Fehlerrechnung
- o Darstellung von Messergebnissen
- o Folgende Praktika sind zu absolvieren:
 - o 3D-Koordinatenmesssystem
 - o Brennstoffzelle
 - o CAD/ CAM
 - o Computertomographie
 - o Gleichstrommaschinen
 - o Kaplan turbine
 - o Kunststoffverarbeitung
 - o Messtechnik x-Ray
 - o Rasterelektronenmikroskop

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Laborpraktikum, in kleinen Gruppen Praktikumsversuche mit Messwertaufnahme und Ausarbeitung Versuche an Didaktikmodellen (z.B. Kaplan turbine) und realen Produktions- und Messmaschinen,

Medienform: Versuchsunterlagen auf PC-Netzwerk

Empfohlene Literaturliste

Versuchsspezifisch, wird bei Gruppeneinteilung bekanntgegeben.



▶ D4111 STATISTIK

Inhalt

- o Beispielorientierte Einführung in die Statistik
- o Überblick über die Themengebiete der Statistik
- o Beschreibende Statistik: Begriffe, Methoden, Verfahren
- o Grundbegriffe der Wahrscheinlichkeitsrechnung: Elementare Kombinatorik, Laplace-Wahrscheinlichkeit, bedingte Wahrscheinlichkeiten, Zufallsexperimente und Zufallsvariablen, Beispiele technisch bedeutsamer Verteilungen
- o Anwendungsbeispiele

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Vorlesung mit integrierten Übungsbeispielen, Hausübungen

Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum

Empfohlene Literaturliste

wird in der Vorlesung bekannt gegeben



D-23 REGELUNGS- UND STEUERUNGSTECHNIK

Modul Nr.	D-23
Modulverantwortliche/r	Christoph Rappl
Kursnummer und Kursname	D5104 Steuerungstechnik D5105 Regelungstechnik
Semester	5
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	
SWS	4
ECTS	5
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 150 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Der Studierende kann mit Hilfe der Konstruktionsregeln eine Wurzelortskurve skizzieren und interpretieren.
- o Er ist in der Lage, Ortskurven und Frequenzkennlinien zu interpretieren und Stabilitätsanalysen mit Hilfe der Verfahren von Nyquist durchzuführen.
- o Mit Hilfe des Bodediagramms und dem Wurzelortskurvenverfahren können einfache Fragestellungen der Regelkreissynthese bearbeitet werden. Er kann die Methode der Polvorgabe mittels Diophantin'scher Gleichung anwenden.
- o Der Studierende ist nach Durchführung des Reglerentwurfes in der Lage, die Sprungantwort eines geregelten Systems aus der Lage der Pol / Nullstellen abzuschätzen und den stationären Regelfehler zu analysieren.
- o Er kann die Führungsdynamik des geschlossenen Regelkreises durch den Einsatz einer Vorsteuerung zu verbessern.
- o Der Studierende kennt die Einsatzgebiete analoger, binärer und digitaler Steuerungen. Er kann mit Hilfe analoger Steuerungen statische Prozeßkennlinien manipulieren, die Dynamik linearer Prozesse optimieren und einfache Steuerungsaufgaben im Zustandsraum bei linearen zeitinvarianten



Aufgabenstellungen bearbeiten. Des Weiteren ist er in der Lage, die Prozeßeigenschaft "Steuerbarkeit nach Kalman" zu analysieren.

- o Er kann die Boolesche Algebra auf einfache Analyse- und Synthesaufgaben in der binären Steuerungstechnik anwenden.
- o Er kennt exemplarische Anwendungen von verschiedenen FlipFlops, Zeitgebern und Zählern und kann diese in Steuerungsaufgaben integrieren.
- o Er ist mit der Grundfunktionalität einer SPS software- und hardwaremäßig vertraut. Des Weiteren kann er den Funktionsplan einer Schrittkette interpretieren und in ein funktionsfähiges Programm (FUP) einfacher Komplexität überführen.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-01 Mathematische Grundlagen

D-02 Ingenieurmathematik - Differenzial- und Integralrechnung

D4106 Grundlagen der Regelungstechnik

► D5104 STEUERUNGSTECHNIK

Inhalt

- o Einführung in die Steuerungstechnik, Abgrenzung zur Regelungstechnik
- o Analoge Steuerungen: Kennlinienkorrektur und Korrektur der Dynamik
- o Analoge Steuerungen: Steuerbarkeit nach Kalman, Anfahren eines Arbeitspunktes im Zustandsraum
- o Binäre Steuerungstechnik, Grundverknüpfungen und Boole'sch Algebra, Flipfops, Timer, Zähler
- o Aufbau und Wirkungsweise einer SPS am Beispiel S7, Programmieren in FUP
- o Realisierung von Ablaufsteuerungen (Grafcet) mittels Schrittketten. Befehlstypen, Verzweigungen, Schleifen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lernform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Praktikum: Entwurfsverfahren der Steuerungstechnik

Medienform: Tafelanschrieb, Laptop-Beamer



Empfohlene Literaturliste

Bay, John S., Fundamentals of linear State Space Systems, (1999) McGraw Hill

Wellenreuther, G., Zastrow, D. (2008), *Automatisieren mit SPS - Theorie und Praxis*, Vieweg, Wiesbaden

► D5105 REGELUNGSTECHNIK

Inhalt

- o Stabilitätsanalyse nach Nyquist
- o Referenzmodelle für den geschlossenen Regelkreis im Bildbereich, Zusammenhang Sprungantwort - Lage Pol / Nullstellen
- o Konstruktion von Wurzelortskurven nach Evans, Stabilitätsanalyse mittels WOK
- o Entwurf einschleifiger Regler mittels WOK
- o Reglerentwurf mittels Polvorgabe (Diophantine-Gleichung).
- o Analyse der bleibenden Regelabweichung und deren Verbesserung im Führungs- und Störfall
- o Unterdrückung harmonischer Störungen am Streckeneingang
- o Auslegung von (Lead / Lag)-Gliedern zur Korrektur von Phase und Amplitude
- o Verbesserung der Regelabweichung mittels Lag-Korrektur beim Frequenzkennlinienverfahren
- o Design von Vorfiltern zur Optimierung der Dynamik des geschlossenen Kreises.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Kenntnisse der Grundlagen der Regelungstechnik, wie sie z.B. in LV D4106 erworben werden.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Seminaristischer Unterricht / Übung, Demonstration von Entwurfsverfahren der Regelungstechnik

Tafelanschrieb, Laptop-Beamer

Empfohlene Literaturliste



Unbehauen, H. (2008), *Regelungstechnik I*, 15. Aufl., Vieweg+Teubner, Wiesbaden

Braun, A. (2005), Grundlagen der Regelungstechnik: Kontinuierliche und diskrete Systeme, Fachbuchverlag Leipzig

Lutz, H. Wendt, W. (2005), Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch



D-24 BETRIEBSWISSENSCHAFTEN

Modul Nr.	D-24
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Stefan Scherbarth
Kursnummer und Kursname	D5106 Betriebswirtschaftlehre D5108 Wirtschaftlichkeitsrechnung
Lehrende	Prof. Dr. Stefan Scherbarth
Semester	5
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	jährlich
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	4
ECTS	4
Workload	Präsenzzeit: 60 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Gesamt: 120 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierende verfügen über einen umfassenden Überblick über betriebswirtschaftliche Sachverhalte und das Grundverständnis für betriebswirtschaftliche Thematiken und Problemstellungen sowie über Basiswissen in den einzelnen betriebswirtschaftlichen Disziplinen.
- o Die Studierenden sind in der Lage, betriebswirtschaftliche Aufgabenstellungen in Projekten bis hin zu Leitungstätigkeiten im mittleren Management zu übernehmen und so als Schnittstelle zwischen dem technischen und dem betriebswirtschaftlichen Bereich eines Unternehmens zu fungieren.
- o Sie können die typischen juristischen Risiken in Unternehmen identifizieren, konkrete Lösungsvorschläge aufzeigen sowie die fundamentalen rechtlichen Risiken in unterschiedlichen Unternehmensbereichen verifizieren. Die Studierenden sind für die juristischen Themen sensibilisiert und können frühzeitig erkennen, ob aktuelle juristische Problemstellungen noch innerbetrieblich zu lösen sind, oder ob Juristen beizuziehen sind, nach welchen Aspekten diese auszuwählen sind und wie man deren Tätigkeit zu kontrollieren vermag.
- o Darüber hinaus beherrschen die Studierenden die Grundzüge der Methoden der Wirtschaftlichkeitsrechnung.



Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-13 Qualitäts- und Projektmanagement

D-26 Praxismodul

D-37 Arbeitsvorbereitung und Produktionsplanung

D-38 Bachelormodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

- o Qualitäts- und Projektmanagement
- o Arbeitsvorbereitung und Produktionsplanung
- o Praxismodul
- o Bachelormodul

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

Inhalt

siehe Teil-Modulbeschreibungen

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

siehe Teil-Modulbeschreibungen

► D5106 BETRIEBSWIRTSCHAFTLEHRE

Inhalt

- o Der betriebswirtschaftliche Prozess mit Teilnehmer
- o Grundzüge in Rechnungswesen
- o Kostenrechnung mit Übungen



- o Einführung in Bilanzierung und Bilanzanalyse
- o Finanzierungsmöglichkeiten für Unternehmen
- o Überblick über Rechtsformen
- o Grundlagen des Steuerrechts
- o Grundlagen der Materialwirtschaft und Logistik
- o Einführung zu Marktforschung und Marketing
- o Grundbegriffe zu Personalwesen und Organisation
- o Durchführung der wichtigsten Entscheidungstechniken

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Skriptum, Tafelarbeit, Präsentationen

Empfohlene Literaturliste

Wöhe G. (2008), *Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre*, 23. Aufl., Vahlen, München

Steven M. (2008), *BWL für Ingenieure*, 3. Aufl., Oldenbourg, München

Schneider, D. (2000), *Unternehmensführung und strategisches Controlling*, 2. Aufl., Hanser, München

Thommen, J.-P., Achleitner, A.-K. (2007), *Allgemeine Betriebswirtschaftslehre Arbeitsbuch*, 5. Auflage, Gabler, Wiesbaden

Busse von Colbe, W. (2007), *Betriebswirtschaft für Führungskräfte*, 3. Aufl., Schäffer-Poeschel, Stuttgart

D5108 WIRTSCHAFTLICHKEITSRECHNUNG

Inhalt

- o Gesichtspunkte der Wirtschaftlichkeit.
- o Methoden der Investitionsrechnung als Teilbereich des betrieblichen Rechnungswesens und eines betrieblichen Informations- und Controllingystems.

- o Grundlagen der Kostenrechnung
- o Allgemein verwendete Verfahren der statischen und dynamischen Investitionsrechnung mit Beispielen.
- o Anwendung der Verfahren / Entscheidungen wie z.B. Investition, Make or Buy usw.
- o Controlling als Beratung und Hilfestellung im technischen Management.
- o Kennzahlensysteme, Produkt- und Kundenanalysen sowie die Mitwirkung des Controllings in der Unternehmensplanung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, Videos, ergänzende Unterlagen über ilearn-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Begleitende Literatur zur Vorlesung:

- o **Kosten- und Leistungsrechnung, Jörg Wöltje, Haufe Verlag, 2016 THD-Bibliothek e-book**
- o Kostenrechnung,
Jürgen Horsch, Springer Gabler verlag, 2015
THD-Bibliothek e-book
- o Kostenrechnung,
Friedl, Gunther, 3. Aufl. Vahlen Verlag, 2017
THD-Bibliothek e-book

Übungsbücher zur Vorlesung:

- o **Kostenrechnung: Trainer Jörg Wöltje, Haufe Verlag, 2009 THD-Bibliothek e-book**



D-25 WEITERFÜHRENDE WERKSTOFFTECHNIK

Modul Nr.	D-25
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Martin Aust
Kursnummer und Kursname	D5101 Höhere Werkstofftechnik / Kunststofftechnik D5102 Betriebsfestigkeit / Schadenanalyse
Lehrende	Prof. Dr. Martin Aust Prof. Dr. Thomas Petersmeier
Semester	5
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	jährlich
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	6
ECTS	6
Workload	Präsenzzeit: 90 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 180 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 90 Min.
Dauer der Modulprüfung	90 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Herstellung, Eigenschaften und Verarbeitung von Kunststoffen zu beschreiben,
- o die verschiedenen Kunststofftypen für die Anwendbarkeit auf praktische Einsatzfälle zu bewerten,
- o kunststoffgerechte Konstruktionen zu skizzieren und die geeignete Verarbeitungsmethoden auszuwählen sowie
- o geeignete Analyseverfahren zur Schadensanalyse aufzuzählen und an praktischen Fällen anzuwenden.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-33 Technologie der Kunststoffe

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



Die Vorlesung "Höhere Werkstofftechnik" kann auch in dem Bachelorstudiengang Technisches Design verwendet werden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Empfohlen wird als Voraussetzung das Modul D-09 Werkstofftechnik

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer

▶ D5101 HÖHERE WERKSTOFFTECHNIK / KUNSTSTOFFTECHNIK

Inhalt

- o Kenntnisse der wichtigsten Kunststoffarten und deren Anwendung.
- o Überblick über Herstellung und Verarbeitung.
- o Überblick über Struktur: Makromolekül, Bindungskräfte, Kettenstruktur, Wirkung von Zusätzen.
- o Kenntnisse der charakteristischen Eigenschaften und Anwendungsgebiete: Mechanische, thermische, elektrische, optische, chemische Eigenschaften und deren Prüfung.
- o Überblick über Herstellung: Polymerisation, Polykondensation, Polyaddition.
- o Grundlagen zur Kunststoffverarbeitung, z.B. Spritzgießen, Extrudieren, Thermoformen, Verbindungstechnik
- o Fähigkeit zur Auswahl des günstigsten Fertigungsverfahrens an ausgewählten Beispielen

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Module "Naturwissenschaften" und "Werkstofftechnik"

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer



Empfohlene Literaturliste

Schwarz O., Ebeling E.-W., Furth B (1999), *Kunststoffverarbeitung*, 8. Aufl., Vogel, Würzburg

Schwarz O. (2000), *Kunststoffkunde*, 6. Aufl., Vogel, Würzburg

Michaeli W. (1999), *Einführung in die Kunststoffverarbeitung*, 4. Aufl., Hanser, München

Elias H.G. (1999), *Makromoleküle, Band 1+2*, 6. Aufl., Wiley-VCH, Weinheim

▶ D5102 BETRIEBSFESTIGKEIT / SCHADENANALYSE

Inhalt

- o Schadenfälle und Ursachen
- o Definition Betriebsfestigkeit
- o Versuchsführungen
- o Darstellung von Ermüdungsversuchen
- o Materialermüdung und Mikrostruktur
- o Bruchverhalten
- o Grundlagen der Bruchmechanik
- o Gestaltfestigkeit

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Modul "Werkstofftechnik"

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Haibach E. (2006), *Betriebsfestigkeit*, 3. Aufl., Springer, Berlin



Lange G. (1997), *Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle*, 4. Aufl., DGM, Oberursel

Naubereit H. (1999), *Einführung in die Ermüdungsfestigkeit*, Hanser, München

Bürgel R. (2005), *Festigkeitslehre und Werkstoffmechanik Band 1 und 2*, Vieweg, Wiesbaden

Rösler J., Harders H., Bäker M. (2008), *Mechanisches Verhalten der Werkstoffe*, 3. Aufl., Vieweg, Wiesbaden



D-26 PRAXISMODUL

Modul Nr.	D-26
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Martin Aust
Kursnummer und Kursname	D6101 Praxisseminar D6102 Ausgewählte Themen aus der Praxis 1 D6103 Ausgewählte Themen aus der Praxis 2
Semester	6
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	6
ECTS	6
Workload	Präsenzzeit: 130 Stunden Selbststudium: 50 Stunden Gesamt: 180 Stunden
Prüfungsarten	Präsentation 15 - 45 Min.
Gewichtung der Note	6-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Grundlagen der Pneumatik und Hydraulik an praktischen Beispielen anzuwenden,
- o zielgruppengerechte Präsentationen ihrer Aufgaben und Arbeiten zu erstellen und wiederzugeben,
- o die Grundprinzipien der Arbeitssicherheit auf betriebliche Belange anzuwenden.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-38 Bachelormodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Kann auch in den Bachelorstudiengängen Mechatronik und Technisches Design verwendet werden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen



Der Eintritt in das praktische Studiensemester setzt voraus, dass mindestens 90 ECTS-Kreditpunkte erzielt wurden.

Lehr- und Lernmethoden

Seminaristischer Unterricht / Übungen

▶ D6101 PRAXISSEMINAR

Inhalt

Erstellung eines Referates und eines Berichtes über die Tätigkeiten und Aufgaben des Studierenden die im Betriebspraktikum durchgeführt wurden.

Dadurch bekommen alle Studierenden Informationen über neue Entwicklungen und Verfahren und Fertigkeiten die in den verschiedenen Unternehmen durchgeführt werden.

Die Studenten sollen sich gegenseitig durch die Referate Informationen über die umliegenden Firmen näherbringen. Die Studenten bekommen Einblicke in verschiedene Firmen der Region und deren Kernkompetenzen sowie Informationen über den Herstellungsprozess von Produkten im mechatronischen Umfeld.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Zugangsvoraussetzungen ist das Erreichen von mindestens 90 ECTS-Punkten.

Prüfungsarten

mündl. Prüf.

Methoden

Referat

Tafelanschrieb, Projektionen (Beamer, Folien), Vorführungen

Empfohlene Literaturliste

Diverse sowie Internetrecherchen

▶ D6102 AUSGEWÄHLTE THEMEN AUS DER PRAXIS 1

Inhalt

- o Unterschiede sowie Vor- und Nachteile der Pneumatik und Hydraulik
- o Druck- und Druckaufbau, Druckerzeugung und Aufbereitung bei der Pneumatik.



- o Pneumatische Antriebe, Aufbau, Ausführung, Einsatzbereiche und Montage von Zylindern, Steuerelementen, Wegeventilen, Stromventilen, Sperrventilen, Druckventilen, Rückschlagventilen, Wechselventilen.
- o Erstellung von Funktionsdiagrammen.
- o Aufbau von Hydraulikaggregaten und Hydraulikpumpen und Bauformen.
- o Hydraulische Arbeits- und Steuerelemente.
- o Dimensionierung von pneumatischen und hydraulischen Bauteilen und Anlagen plus Speicher.

Prüfungsarten

Methoden

Vorlesung mit integrierten Rechenübungen sowie Simulationen von Schaltungen am PC

- o Tafelanschrieb
- o Projektionen (Beamer, Folien)
- o Vorführungen mit Simulationssoftware Fluidsim
- o Übungen mit Fluidsim
- o Übungen an Schulungsanlagen

Empfohlene Literaturliste

diverse

▶ D6103 AUSGEWÄHLTE THEMEN AUS DER PRAXIS 2

Inhalt

Teil I)

- o Technologie und Eigenschaften verschiedener SPS-typischer Bussysteme
- o Programmierung des Profibus DP in überschaubaren Beispielanwendungen

Teil II)

Externe Referenten aus der Wirtschaft referieren über Themen im allgemeinen Maschinenbau, Elektrotechnik und Mechatronik. Themen sind u.a.:

Montageanlagen, Sinterverfahren und deren Anwendung, Werkzeugkonstruktion,



digitale Wegmesstechnik, Auswahl von verschiedenen Messtechniken, Anwendung der Steuerungs- und Automatisierungstechnik, Beispiele von Robotergrifftechniken und deren Auslegung und Berechnung, Spanntechnik, Konstruktion von Sonderanlagen- und Sondermaschinenbau vom Kundenwunsch bis zur Umsetzung und Aufbau der Anlagen. Die Vorträge werden sorgfältig ausgewählt, es schließt sich den Vorträgen eine Diskussion an.

Prüfungsarten

Methoden

Vorlesungen incl. SPS-Praktikum im Labor

Vorträge und Exkursionen zu Firmen Tafelanschrieb

- o Projektionen (Beamer, Folien)
- o Vorführungen

Empfohlene Literaturliste

Wellenreuther G., Zastrow D. (1998), *Steuerungstechnik mit SPS*, 5. Auflage, Vieweg, Wiesbaden



D-27 INDUSTRIEPRAKTIKUM

Modul Nr.	D-27
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Martin Aust
Kursnummer und Kursname	D6104 Industriepraktikum
Semester	6
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	jährlich
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Undergraduate
SWS	18.848
ECTS	24
Workload	Präsenzzeit: 0 Stunden Selbststudium: 720 Stunden Gesamt: 720 Stunden
Prüfungsarten	Endnotenbildende PStA
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o das im Studium erworbene Wissen in der betrieblichen Praxis anzuwenden,
- o die betrieblichen Abläufe in einem Unternehmen zu realisieren und zu adaptieren,
- o reale Problemstellungen in einem Unternehmen zu bewerten und Lösungsansätze zu entwerfen und umzusetzen sowie
- o Personal- und Soft-Skills im industriellen Umfeld einzusetzen. Hierunter fallen vor allem die Kommunikation, die Teamfähigkeit und die Präsentation.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Dieses Modul ist nur nach individueller Prüfung auch in den Bachelorstudiengängen "Mechatronik" und "Technisches Design" verwendbar.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Der Eintritt in das praktische Studiensemester setzt voraus, dass mindestens 90 ECTS-Kreditpunkte erzielt wurden.



Inhalt

Praktische Tätigkeit in einem Industrieunternehmen oder sonstigen geeigneten Ausbildungsbetrieb für die Dauer von 18 Wochen. Die Studierenden werden in aktuelle Projekte des Betriebes eingebunden.

Individuelle Themenstellung aus den Bereichen:

- o Entwicklung, Projektierung, Konstruktion (Maschinenbau und Elektrotechnik)
- o Produktion (Fertigung und Montage),
- o Fertigungsvorbereitung und -steuerung
- o Montage, Betrieb und Unterhaltung von mechatronischen Maschinen und Anlagen
- o Prüfung, Abnahme, Fertigungskontrolle in der Mechatronik
- o Informationstechnik in der industriellen Verarbeitung von mechatronischen Produkten

Lehr- und Lernmethoden

Praktikum

Empfohlene Literaturliste

keine



D-28 SYSTEMATISCHES KONSTRUIEREN UND SIMULATION

Modul Nr.	D-28
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Karl Hain
	Entwicklung und Konstruktion
Kursnummer und Kursname	D7103 Systematisches Konstruieren und Simulation
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	8-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden

- o sind in der Lage, ein Konstruktionsprojekt systematisch zu bearbeiten (Anforderungsliste, Konzept, Berechnung, Gestaltung, Ausarbeitung, Präsentation)
- o besitzen einen Überblick über rechnergestützte Werkzeuge und sind in der Lage, rechnergestützte Werkzeuge und Methoden für die Entwicklung und Darstellung der Lösung anzuwenden

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-05 Grundlagen der Mechanik

D-08 Maschinenelemente

D-10 Konstruktion und CAD

D7103 SYSTEMATISCHES KONSTRUIEREN UND SIMULATION



Inhalt

Konstruktionsmethodik

- o Methodik des Konstruktionsprozesses
- o Klären der Aufgabenstellung, Anforderungsliste
- o Funktionsanalyse und Funktionsstruktur
- o Hilfsmittel und Methoden zur Lösungsfindung
- o Bewertung und Auswahl von Lösungsvarianten
- o Entwerfen: Grundregeln, Prinzipien und Richtlinien der Gestaltung

CAx-Methoden

- o Vorstellung rechnergestützter Werkzeuge in der Konstruktion
- o Datenmodelle in CAD-Systemen, Schnittstellen
- o Reverse Engineering, Virtual Reality, Rapid Prototyping
- o Verfahren der Lebensdauerberechnung und Baureihenentwicklung
- o Rechnergestützte Simulation und Berechnung
- o Rechnergestützte Simulation und Analyse von Getriebemechanismen
- o Gestaltung und Technisches Design

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht, Projektbearbeitung

Medienform: Tafelanschrieb / Folien / PC-Übung

Empfohlene Literaturliste

Pahl G., Beitz W. (2013): *Konstruktionslehre - Methoden und Anwendung erfolgreicher Produktentwicklung*, Herausgeber: Feldhusen, J.; Grote, K.-H., 8. Aufl., Springer/Vieweg-Verlag, ISBN 978-3-642-29569-0

Roth K. (2000): *Konstruieren mit Konstruktionskatalogen Bd. 1-3*, 3. Aufl., Springer, Berlin, ISBN-13: 978-3540671428, 978-3540607823, 978-3540670261



Koller, R. (1998): *Konstruktionslehre für den Maschinenbau - Grundlagen zur Neu- und Weiterentwicklung technischer Produkte mit Beispielen*, 4. Auflage, Springer-Verlag, ISBN-13: 978-3540630371

Seeger, H. (2005): *Design technischer Produkte, Produktprogramme und -systeme: Industrial Design Engineering*, 2. Auflage, Springer-Verlag, ISBN-13: 978-3540236535



D-29 DIGITALE INTEGRIERTE PRODUKTENTWICKLUNG

Modul Nr.	D-29
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Rudolf Strohmayer
	Entwicklung und Konstruktion
Kursnummer und Kursname	D7104 Rechnergestützte Konstruktion D7105 Rechnergestützte Simulation CAE / Angewandte FEM
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	8-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können rechnergestützte Entwicklungswerkzeuge anwenden.
- o Sie sind in der Lage, Produkte bzw. Maschinenbauteile in CA-Systemen zu erzeugen, speichern und zu modifizieren. Die Lernenden können damit die im Rahmen des Konstruktionsprozess notwendigen digitalen Informationen definieren.
- o Sie verfügen über die Fähigkeit, ausgewählte CA-Technologien anzuwenden, um so die Simulation im Rahmen der Produktentwicklung und Produktfertigung durchzuführen.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Verwendbar für ähnliche Ingenieur-Studiengänge (Bachelor und Master)

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen



keine

► D7104 RECHNERGESTÜTZTE KONSTRUKTION

Inhalt

- o CAD-Arbeitsplatzkonfigurationen,
- o Standardsoftwarepakete, CAD-Bausteine,
- o Entwurf, Konstruktion und Detaillierung von Bauteilen, Baugruppen und Erzeugnissen,
- o Erstellen von Konstruktionszeichnungen mit einem CAD-System; Verwendung von Wiederholteile- und Normteile-Bibliotheken; Verwendung rechnergestützter Berechnungsprogramme im Rahmen des Konstruktionsprozesses.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / PC-Praktikum, Hausübungen

Medienform: Berechnungen: Tafelanschrieb / Folien
CAD-Übungen: Visualisierung über Beamer

Empfohlene Literaturliste

Clement, St.; u. a (2011), Pro/Engineer Wildfire 5.0 – kurz und bündig, Vieweg - Teubner

Gee, J. (2012), Creo Parametric, Cengage Learning

Hartmann, St., (2012), CATIA V5 - kurz und bündig: Grundlagen für Einsteiger, Vieweg – Teubner

Schnauffer, P.; Prüter, R.; Emre Ates, E (2014)CATIA-Handbuch: Konstruieren mit CATIA V5, Springer- Vieweg

Toogood, R. (2012), Creo Parametric Tutorial, SDC-Publications

Toogood, R. (2012), Creo Parametric Advanced Tutorial, SDC-Publications

Vogel, M. (2012), Creo Parametric und Creo Simulate, Hanser

Wyndorps, T (2013), 3D-Konstruktion mit Creo Parametric, Europa-Lehrmittel



▶ D7105 RECHNERGESTÜTZTE SIMULATION CAE / ANGEWANDTE FEM

Inhalt

- o Einsatzmöglichkeiten der Simulation;
- o Simulation in der integrierten Produkt- und Prozessgestaltung;
- o Grundlagen der Modellierungsmethoden und Simulationstechniken leistungsfähiger CAD/CAM-Systeme;
- o Verwendung von CAE-Moduln in allen Phasen der Produktentwicklung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / PC-Praktikum, Hausübungen

Medienform: Berechnungen: Tafelanschrieb / Folien
CAE-Übungen: Visualisierung über Beamer

Empfohlene Literaturliste

Deger Y. (2013), *Die Methode der Finiten Elemente*, Expert

Knothe K., Wessel H. (2008), *Finite Elemente*, Springer

Rieg, F. (2012), *Finite Elemente Analyse für Ingenieure*, Hanser

Schwarz H.-R. (2011), *Numerische Mathematik*, Vieweg - Teubner



D-30 ENERGIETECHNIK UND -HANDEL

Modul Nr.	D-30
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Geigenfeind
	Nachhaltige Energietechnik
Kursnummer und Kursname	D7106 Regenerative Energie- und Stofftechnik / Recycling / Biomasse / Solar / Wind D7107 Energiewirtschaft und Netze
Lehrende	Prof. Dr. Werner Frammelsberger Prof. Dr. Robert Geigenfeind
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	8-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden sind mit allen Formen von erneuerbaren Energien vertraut und kennen deren Potenziale.
- o Sie kennen gängige Recyclingmethoden und Entsorgungssysteme und sind in der Lage, geeignete Entsorgungskonzepte zu entwickeln.
- o Sie sind in der Lage, wesentliche Prozesse des Recyclings zu benennen, die zugehörigen Stoff- und Energiebilanzen aufzustellen und mit den relevanten Umweltschutzbestimmungen umzugehen,
- o die für die energetische Nutzung von Biomasse erforderlichen Grundkenntnisse in Biologie, Verfahrens- und Anlagentechnik zum Bau und Betrieb von Biogasanlagen zu nutzen,
- o Anlagenprojekte zu planen und ihre Wirtschaftlichkeit zu beurteilen,



- o Energien nach Nutzungsklassen einzuordnen und die künftige Energienachfrage nach Verbrauchssektoren abzuschätzen,
- o die Kosten verschiedener Erzeugungsanlagen und Transportsysteme zu berechnen,
- o die Strukturen von Energiemärkten, insbesondere von liberalisierten Märkten analysieren und zu bewerten,
- o die Zusammenhänge zwischen Ökologie und Ökonomie gegenüberzustellen sowie
- o Emissionszertifikate im Jahresabschluss bzw. in der Steuerbilanz zu bewerten und Handelsstrategien zu entwickeln.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-38 Bachelormodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

im Bachelormodul

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

150 ECTS

Lehr- und Lernmethoden

Seminaristischer Unterricht

▶ D7106 REGENERATIVE ENERGIE- UND STOFFTECHNIK / RECYCLING / BIOMASSE / SOLAR / WIND

Inhalt

Regenerative Energie- und Stofftechnik:

- o Wasserkraftwerke, Solarenergie, Windenergie, Erdwärme,
- o Zukunftsperspektiven in der Energieversorgung

Recycling:

- o Überblick über Recyclingmethoden und Entsorgungssysteme,
- o Kenntnis der verfahrenstechnischen Prozesse,
- o Aufstellen von Stoff- / Energiebilanzen,

- o Entwicklung von Entsorgungskonzepten

Biomasse:

- o Potenziale der Nutzung von Biogas,
- o biologische Verfahrenstechnik,
- o Mikroskopie von Bakterien, Konzentrationsbestimmung von Trockensubstanz und Fettsäuren,
- o Aufbau und Betrieb einer Biogasanlage, Wirtschaftlichkeit Biogasanlagen

Prüfungsarten

schr. P. 120 Min.

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht

Medienform: Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk, Exkursion

Empfohlene Literaturliste

Skript

Volker Quaschnig, Regenerative Energiesysteme

Werner Nickel, Recycling-Handbuch

► D7107 ENERGIEWIRTSCHAFT UND NETZE

Inhalt

- o Grundbegriffe der Energie und der Energiewirtschaft
- o Entwicklung des Energieverbrauchs nach Sektoren - national und international
- o Energie-Wirtschaftlichkeitsberechnungen
- o Rechtliche Grundlagen in der Energiewirtschaft
- o Liberalisierter Energiemarkt für Elektrizität und Gas
- o Monetäre Bewertung von Umweltschäden und Umweltgütern, Umweltpolitische Instrumente zur Umsetzung von Umweltzielen, Ge- und Verbote, Abgaben und Zertifikate

- o Anwendungsbeispiele: EU-weiter und weltweiter Emissionshandel, Rechtliche Grundlagen, Umsetzung der EU-Emissionshandelsrichtlinie, Umsetzung der UN-Klimarahmenkonvention, Verbindung unterschiedlicher Emissionshandelssysteme

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Tafelanschrieb, Beamer, Folien ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk, Laborarbeit

Empfohlene Literaturliste

Hanspeter Schwintowski, Handbuch Energiehandel, Erich Schmidt-Verlag, 4. Aufl.2018



D-31 ANLAGENTECHNIK

Modul Nr.	D-31
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Mnich
	Nachhaltige Energietechnik
Kursnummer und Kursname	D7108 Energieverfahrenstechnik D7109 Gebäudetechnik
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	8-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o thermische Energiewandlungsprozesse zu verstehen und zu analysieren,
- o den Bau und den Betrieb der Apparate und der Anlagen zur Energieherstellung aus diversen primären Energieträgern auszulegen,
- o die gängigen Verfahren zur Abgasbehandlung und deren technische Umsetzung zu erläutern,
- o die technischen Gebäudeausrüstungen im Bereich Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik zu planen und die grundlegende Auslegung durchzuführen sowie
- o die Energieverwendung in Verbindung mit dem Technikeinsatz hinsichtlich niedriger Investitions- und Betriebskosten bei hoher Gebäudequalität zu optimieren.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen



nur Schwerpunkt

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D4108 Technische Thermodynamik

Inhalt

Energieverfahrenstechnik:

1. Dampfkreisprozess:
 - o Apparate,
 - o Steigerung des Wirkungsgrades
 - o numerische Werkzeuge
2. Technische Verbrennungsprozesse
3. Brenner

Gebäudetechnik:

1. HOAI
2. Heizungstechnik
3. Kältetechnik
4. Lüftungstechnik

Lehr- und Lernmethoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Exkursionen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk

Empfohlene Literaturliste

Zahoransky R.: "Energietechnik", Springer Vieweg, 2019

► D7108 ENERGIEVERFAHRENSTECHNIK

Inhalt

- o Einführung, Definition grundlegender Begriffe (Primär- und Sekundärenergien, vollkommene und vollkommene Verbrennungsrechnung)



- o Flammenstabilisierung (Löschgrenzen, Löschatstand, Laminare und turbulente vor und nicht-vorgemischter Flammen)
- o Zündprozesse (Zündgrenze, Zündtemperatur, Mindestzündenergie, Selbstzündung)
- o Dimensionierung der Verbrennungsanlage (Brenner, Brennkammer, Schornstein)
- o Schadstoffbildung und deren Beseitigung (Entstickung, Entschwefelung, Entstaubung der Abgase)
- o Gesetze und Verordnungen zur Luftreinhaltung

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende digitale Unterlagen über Moodle-Plattform

Empfohlene Literaturliste

Joos F., (2006), *Technische Verbrennung*, 1. Aufl., Springer-Verlag

► D7109 GEBÄUDETECHNIK

Inhalt

- o Aufgaben und Leistungen der Versorgungstechnik
- o Honorarordnung für Architekten und Ingenieure (HOAI) im Bereich der TGA
- o Heizungsanlagen Anforderungen, Systeme, Wärmeerzeuger, Brenner, Sicherheitstechnik, Abgasanlagen, Heizzentralen, Raumheizflächen, Brauchwassererwärmung, Dimensionierung und Ausführung, Investitions- und Betriebskosten
- o Raumluftechnik (RLT) Einteilung, Raumluftechnische Anlagen, Mollier-Diagramm, Komponenten von RLT-Anlagen, Luftverteilung, Luftführung, Anlagensysteme, Auslegung, bautechnische Maßnahmen, Kühldecken und Aktivspeichersysteme, Investitions- und Betriebskosten
- o Kältetechnik

- o Kompressions- und Absorptionskälteprozess, Bauelemente, Kältemittel, Wasserrückkühlung, Regenerative Kühlung, Kältespeicher, Auslegung, bautechnische Maßnahmen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung, Hausübungen und eLearning

Medienform: Präsentation mit Beamer, Tafelanschrieb, ergänzende Unterlagen über PC-Laufwerk



D-32 TECHNOLOGIE DER METALLE

Modul Nr.	D-32
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Thomas Petersmeier
	Technologie der Werkstoffe
Kursnummer und Kursname	D7110 Werkstoffauswahl (Metalle) D7111 Werkstoffanalyse und Mikroskopie D7112 Schweißtechnik
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 150 Stunden Selbststudium: 150 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	10-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die Mikrostruktur verschiedener metallischer Werkstoffe zu beschreiben,
- o Einflüsse verschiedener Wärmebehandlungen auf Gefüge und die mechanischen Eigenschaften verschiedener metallischer Werkstoffe zu beurteilen,
- o die Korrelation zwischen Mikrostruktur und Anwendungsbereichen zu formulieren,
- o Festigkeitsmechanismen zu beschreiben und anzuwenden,
- o die verschiedenen Schweißverfahren sowie deren Einsatz- und Anwendungsbereiche zu beschreiben,
- o Vor- und Nachteile der einzelnen Schweißverfahren zu bewerten.
- o Schweißfehler zu bewerten und deren Einfluss zu beurteilen sowie



- o mikrostrukturelle Veränderungen unterschiedlicher metallischer Werkstoffe beim Schweißen einzuschätzen und deren Auswirkung auf die mechanischen Eigenschaften zu beurteilen.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-08 Grundlagen der Werkstoffe

▶ D7110 WERKSTOFFAUSWAHL (METALLE)

Inhalt

- o Gefügeaufbau
- o Wärmebehandlung und Eigenschaften der Stähle
- o Baustähle - nicht zur Wärmebehandlung bestimmt
- o Baustähle - zur Wärmebehandlung bestimmt
- o Werkzeugstähle
- o chemisch beständige Stähle
- o warmfeste Stähle

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Berns H., Scheer L. (1980), *Was ist Stahl?*, 15. Aufl., Springer, Berlin

Schulze G., Krafka H., Neumann P. (1996), *Schweißtechnik*, 2. Aufl., VDI, Düsseldorf

Jäniche W. (1985), *Werkstoffkunde Stahl, Bd. 1+2*, Springer, Berlin

▶ D7111 WERKSTOFFANALYSE UND MIKROSKOPIE

Inhalt

- o Metallographische Arbeitsverfahren
- o Lichtmikroskopie und Rasterelektronenmikroskopie metallischer Werkstoffe



- o Erscheinungsformen von Brüchen metallischer Werkstoffe

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Schumann H. (1991), *Metallographie*, 13. Aufl., Dt. Verlag für Grundstoffindustrie, Stuttgart

Schatt W., Blukmenauer H. (2003), *Werkstoffwissenschaft*, 9. Aufl., Wiley-VCH, Weinheim

Askeland D.R. (1996), *Materialwissenschaften*, Spektrum, Heidelberg

Lange G. (1997), *Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle*, 4. Aufl., DGM, Oberursel

(1997) *Erscheinungsformen von Rissen und Brüchen metallischer Werkstoffe*, 2. Aufl., Stahleisen, Düsseldorf

▶ D7112 SCHWEIßTECHNIK

Inhalt

- o Einführung in die Schweißtechnik
- o Autogenschweißen
- o Lichtbogenhandschweißen und Stromquellen
- o Schutzgasschweißen
- o Unterpulverschweißen
- o Schweißbarkeit
- o Schweißbeignung der Stähle und Wirkung der Wärmequelle
- o Wärmeeinflusszone
- o unlegierte niedrig gekohlte Stähle
- o Feinkornbaustähle
- o Höher gekohlte Stähle



- o warmfeste Stähle
- o korrosionsbeständige Stähle

Prüfungsarten

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / Übung

Medienform: Tafel, Tageslichtprojektor, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Schulze G., Krafka H., Neumann P. (1996), *Schweißtechnik*, 2. Aufl., VDI, Düsseldorf

Boese U. (1995), *Das Verhalten der Stähle beim Schweißen Teil 1 und 2*, 4. Aufl., DVS Media, Düsseldorf

Fahrenwaldt H.J. (1994), *Schweißtechnik*, 3. Aufl., Vieweg, Braunschweig

Schulze G. (2004), *Die Metallurgie des Schweißens*, 3. Aufl., Springer, Berlin

Ruge J. (1991), *Handbuch der Schweißtechnik*, 3. Aufl., Springer, Berlin



D-33 TECHNOLOGIE DER KUNSTSTOFFE

Modul Nr.	D-33
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Robert Geigenfeind
	Technologie der Werkstoffe
Kursnummer und Kursname	D7113 Kunststoffverarbeitungstechnik 1 (Spritzgießen und Werkzeugbau) D7114 Kunststoffverarbeitungstechnik 2 (Extrusionstechnik) D7124 Kunststoffanalytik
Lehrende	Prof. Dr. Robert Geigenfeind Kurt Jander Anton Kreiner
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 150 Stunden Selbststudium: 150 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	6-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o die typischen Kunststoffverfahrenstechniken Spritzgießen und Extrusion sowie deren Varianten zu beschreiben,
- o den Aufbau und die Funktion einer Spritzgieß- und Extrusionsmaschine zu beschreiben,
- o den Verfahrensablauf und den Einfluss der Verfahrensparameter auf das Kunststoffbauteil zu interpretieren und zu optimieren,
- o Verfahrensfehler zu analysieren,
- o Werkzeugkonzepte zu skizzieren sowie Kosten zu bilanzieren und



- o die gängigen Kunststoff-Analytik-Methoden zu beherrschen und auf praktische Problemstellungen anzuwenden.

Verwendbarkeit in diesem Studiengang

D-38 Bachelormodul

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Bachelormodul

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

Kenntnisse bezüglich Aufbau der Materie und Bindungskonzepte in Molekülen

Inhalt

siehe Teilmodulbeschreibung

Lehr- und Lernmethoden

siehe Teilmodulbeschreibung

Empfohlene Literaturliste

siehe Teilmodulbeschreibung

► D7113 KUNSTSTOFFVERARBEITUNGSTECHNIK 1 (SPRITZGIEßEN UND WERKZEUGBAU)

Inhalt

- o Aufbau und Funktionsweise einer Spritzgießmaschine
- o Ablauf des Verfahrens
- o Einfluss der Verfahrensparameter auf das Kunststoffteil
- o Analyse von Spritzguss-Fehlern
- o Konzepte des Werkzeugbaus
- o Kostenbetrachtungen beim Werkzeugbau und beim Spritzgießen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung



Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / praktische Übungen

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Schwarz O., Ebeling E.-W., Furth B (1999), *Kunststoffverarbeitung*, 8. Aufl., Vogel, Würzburg

Schwarz O. (2000), *Kunststoffkunde*, 6. Aufl., Vogel, Würzburg

Michaeli W. (1999), *Einführung in die Kunststoffverarbeitung*, 4. Aufl., Hanser, München

Elias H.G. (1999), *Makromoleküle, Band 1+2*, 6. Aufl., Wiley-VCH, Weinheim

▶ D7114 KUNSTSTOFFVERARBEITUNGSTECHNIK 2 (EXTRUSIONSTECHNIK)

Inhalt

- o Aufbau und Funktionsweise eines Extruders
- o Ablauf des Verfahrens
- o Einfluss der Verfahrensparameter auf das Kunststoffteil
- o Kostenbetrachtungen bei der Extrusion
- o Verfahrensvarianten (Extrusionsblasen)

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht / praktische Übungen

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Schwarz O., Ebeling E.-W., Furth B (1999), *Kunststoffverarbeitung*, 8. Aufl., Vogel, Würzburg

Schwarz O. (2000), *Kunststoffkunde*, 6. Aufl., Vogel, Würzburg



Michaeli W. (1999), *Einführung in die Kunststoffverarbeitung*, 4. Aufl., Hanser, München

Elias H.G. (1999), *Makromoleküle, Band 1+2*, 6. Aufl., Wiley-VCH, Weinheim

► D7124 KUNSTSTOFFANALYTIK

Inhalt

- o Grundsätzliches zur Kunststoff-Analytik
- o Analysen zu Verarbeitungseigenschaften: Methoden zur Bestimmung von
 - o Fließfähigkeit (Melt-Flow-Index MFI)
 - o Schüttdichte
 - o Rieselfähigkeit
 - o Dichte
 - o Thermostabilität
 - o der flüchtiger Anteile
 - o Gelierzeit
- o Analysen an Polymeren
 - o Allgemein Identifizierung eines Polymers
 - o Kristallinitätsgrad
 - o Molekulargewichtsverteilung
 - o Mechanische Eigenschaften (Zugversuch, Shore-Härtemessung, Schlagzähigkeit)
 - o Thermische Eigenschaften (Formbeständigkeit: Vicat etc.)
 - o Differential-Thermo-Analyse bzw. DSC
 - o Thermogravimetrie TGA
 - o Thermomechanische Analyse TMA
 - o Bildgebende Verfahren: Rasterelektronenmikroskopie REM mit Elementanalyse (EDX)
 - o Infrarotspektroskopie
 - o Raster-Sondenmikroskopie (AFM)



Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht mit Laborpraktikum

Medienform: Tafel, Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Wilhelm Ehrenstein, Thermische Analysen, Hanser-Verlag

Horst Biermann, Moderne Methoden der Werkstoffprüfung, Wiley-Verlag



D-36 PRODUKTIONSTECHNOLOGIE

Modul Nr.	D-36
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Helmut Hansmaier
	Produktion
Kursnummer und Kursname	D7119 Trenn- und Umformtechnik D7121 Robotik, Montage- und Verbindungstechnik
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	
SWS	6
ECTS	6
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 90 Stunden Gesamt: 210 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Die Studierenden können sowohl traditionelle Maschinenbauaufgaben als auch Prozessoptimierungen innerhalb eines Werkes oder eines Produktionsverbundes übernehmen und mit kreativen Methoden optimieren.
- o Sie kennen die Sachverhalte, um die übergeordnete Planung und Optimierung von Industriebetrieben, insbesondere deren Produktionsbereiche, durchzuführen.
- o Sie sind in der Lage, im Detail Arbeitspläne aufzustellen und zu optimieren.
- o Sie können die einzelnen Fertigungsanlagen z.B. Roboter in eine Gesamtproduktionsplanung integrieren.
- o Die Studierenden haben einen Überblick über die Strahlquellen und die Technologien zur Erzeugung von Laserstrahlung und kennen die Eigenschaften der Laserstrahlung, deren Ausbreitung und Fokussierung und können sie benennen und beschreiben.
- o Die Studierenden verstehen die Wirkung der Laserstrahlung auf die Materie und können beurteilen, in welcher Weise Laserstrahlung für die Materialbearbeitung eingesetzt werden kann.



Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-02 Ingenieurmathematik,

D-05 Grundlagen der Mechanik,

D-15 Elektrotechnik,

D4106 Grundlagen der Regelungstechnik

► **D7119 TRENN- UND UMFORMTECHNIK**

Ziele

Inhalt

- o Aufbau und Funktionsweise industrietauglicher Bearbeitungslaser sowie aktuelle Neuentwicklungen
- o Eigenschaften des Gaußschen Strahls: Strahlausbreitung, Fokussierung, Strahlaufweitung
- o Wechselwirkungen Laser-Material: Absorption, Transmission, Reflexion; Wärmeleitung; laserinduziertes Plasma;
- o Laserbearbeitungsverfahren: Schneiden, Schweißen, Bohren, Abtragen, Beschriften, Oberflächenbehandlung im Makro- und im Mikrobereich

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung, schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform: Vorlesung mit Übungen

Medienform: Beamer, Tafel, Übungen, Vorführung, Simulations-SW

Empfohlene Literaturliste

Eichler J., Eichler H. J. (2006), Laser, 6. Auflage, Springer, Berlin

Poprawe R. (2005), Lasertechnik für die Fertigung, 17. Auflage, Springer, Berlin

Beyer E. (1995), Schweißen mit Laser: Grundlagen, Springer, Berlin

Beyer E. (1998), Oberflächenbehandlung mit Laserstrahlung, Springer, Berlin

► **D7121 ROBOTIK, MONTAGE- UND VERBINDUNGSTECHNIK**

Inhalt



- o Bauformen, Einsatzgebiete von Industrierobotern (IR)
- o Kinematik und Kinetik von IR
- o Koordinatentransformation (Vorwärtstransformation, Rückwärtstransformation)
- o Komponenten von IR
- o Programmierung von IR
- o Steuerungsarten
- o Benchmarkinggrößen von IR
- o Simulation von IR
- o Sicherheitsaspekte beim Umgang mit IR

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung, schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform Vorlesung mit integrierter Übung
Medienform Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Skript



D-37 ARBEITSVORBEREITUNG UND PRODUKTIONSPLANUNG

Modul Nr.	D-37
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Josef Stettmer
	Produktion
Kursnummer und Kursname	D7120 Fabrikplanung D7122 Arbeitsvorbereitung und Produktionssteuerung D7123 Produktionstechnik und -methoden
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach, Wahlfach
Niveau	
SWS	10
ECTS	10
Workload	Präsenzzeit: 150 Stunden Selbststudium: 150 Stunden Gesamt: 300 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

- o Der Studierende kennt die verschiedenen Organisationsstrukturen im Unternehmen und kann sie benennen.
- o Er kann verschiedenen Aufbaukonzepte von Werkzeugmaschinen und Produktionsanlagen darstellen und erklären.
- o Er kann für die jeweilige Bearbeitungsaufgabe die optimale Maschine auswählen.
- o Er ist in der Lage, Produktionsabläufe zu bewerten und zu optimieren.
- o Er hat die Befähigung, Arbeitspläne zu erstellen und Vorgabezeiten zu berechnen.
- o Ausgehend von den Investitionskosten und den im Arbeitsplan festgelegten Zeiten ist der Studierende in der Lage, die Herstellkosten eines Bauteils zu berechnen.
- o Nach dem Besuch des Moduls ist der Studierende in der Lage, manuelle Arbeitsplätze unter ergonomischen Gesichtspunkten zu gestalten.



Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

keine

► D7120 FABRIKPLANUNG

Inhalt

Grundlage des Erfolgs bei der Planung und Realisierung von Fabrikprojekten ist eine planvolle und durchgängig systematische Vorgehensweise.

Mit der Zielsetzung

- o Erkennen und Beherrschen der grundlegenden Systematik des Fabrikplanungsprozesses.
- o Erlernen der wesentlichen Werkzeuge zur Fabrikplanung und ihren Einsatz.
- o Vermitteln der Fähigkeit, Aufgaben innerhalb der Thematik Fabrikplanung selbständig zu lösen bzw. die für eine Entscheidungsfindung notwendigen Voraussetzungen zu erarbeiten

werden die Themen Systematische Vorgehensweise bei der Fabrikplanung von der Vorplanung über die Phasen der Grobplanung Dimensionierung, Strukturierung zur Feinplanung und Ausführungsplanung besprochen. Weitere Aspekte innerhalb des Fabrikplanungsprozesses zu z.B. Standortplanung, Fertigungsstrukturierung, Simulation und Supply Chain Management werden diskutiert.

Ein begleitendes Beispiel wird ausgeführt.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung, schr. P. 90 Min.

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 50 TN mit Beispielen

Medienform: Präsentertechnik (Tafelarbeit) in Kombination mit Skriptum und Beamer

Empfohlene Literaturliste

Grundig, Claus-Gerold: **Fabrikplanung**, 2. Auflage, Hanser, München, 2006

Kettner, Schmitt, Greim: **Leitfaden der systematischen Fabrikplanung**, 1. Auflage, Hanser, München, 1984

Wiendahl, Reichhardt, Nyhuis: **Handbuch Fabrikplanung**, 1. Auflage, Hanser, München, 2009

Schenk, Wirth: **Fabrikplanung und Fabrikbetrieb**, 1. Auflage, Springer, Berlin 2004



- Pawellek, G.: **Ganzheitliche Fabrikplanung**, 1. Auflage, Springer, Berlin 2008
- Helbing, K.: **Handbuch Fabrikprojektierung**, 1. Auflage, Springer, Berlin 2010
- Beitz, W., Grothe, K.-H. u.a.: **Dubbel Taschenbuch für den Maschinenbau**, 22. Auflage, Springer, Berlin, 2007
- Arnold, Isermann, Kuhn, Tempelmaier, Furmans (Hrsg.): **Handbuch Logistik**, 3. Auflage Hanser - VDI, 2008

▶ **D7122 ARBEITSVORBEREITUNG UND PRODUKTIONSSTEUERUNG**

Inhalt

- o Fertigungs- und Montageplanung
- o Gestaltung von Arbeitsabläufen
- o Organisationsstrukturen in der Produktion
- o Erstellung eines Arbeitsplanes
- o Ermittlung der Vorgabezeiten
- o Montagesysteme
- o Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Vorlesung mit integrierter Übung
Medienform: Visualizer, Beamer, Exponate

Empfohlene Literaturliste

Skript

▶ **D7123 PRODUKTIONSTECHNIK UND -METHODEN**

Inhalt

- o Organisationsstrukturen & Management



- o Produktionsplanung
- o Prozessgestaltung
- o Produktionssysteme und -planung
- o Produktionsmaschinen

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Vorlesung mit integrierter Übung

Medienform: Visualizer, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Skript



D-38 BACHELORMODUL

Modul Nr.	D-38
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Martin Aust
Kursnummer und Kursname	D7101 Bachelorthesis D7102 Bachelorseminar
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	1,2
ECTS	14
Workload	Präsenzzeit: 390 Stunden Gesamt: 390 Stunden
Prüfungsarten	Bachelorarbeit, Präsentation 15 - 45 Min.
Gewichtung der Note	14-fach
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden besitzen die Fertigkeit, unter Anleitung eine praxisnahe komplexere Aufgabenstellung auf dem Gebiet des Maschinenbaus mit ingenieurwissenschaftlichen Methoden in einem vorgegebenen Zeitrahmen selbständig zu bearbeiten und zu dokumentieren.

Verwendbarkeit in diesem und in anderen Studiengängen

Keine Verwendbarkeit, da Abschlussarbeit.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

§ 9 (2) der StPrO: Zur Bachelorarbeit kann sich anmelden, wer 120 ECTS-Punkte erreicht hat und das praktische Studiensemester erfolgreich absolviert hat.

Lehr- und Lernmethoden

Selbstständige Anwendung der im Studium erworbenen Kenntnisse und Fertigkeiten auf komplexe Aufgabenstellungen.

D7101 BACHELORTHESIS



Inhalt

Theoretische und / oder experimentelle Arbeit zur Lösung praxisnaher Problemstellungen

Prüfungsarten

Endnotenbildende PStA

Methoden

Selbständiges Arbeiten

Empfohlene Literaturliste

Je nach Fachgebiet

▶ D7102 BACHELORSEMINAR

Inhalt

- o Vorbereitung zur Erstellung der schriftlichen Bachelorarbeit
- o Aufbau und Schriftform einer wissenschaftlichen Arbeit
- o Präsentationen, Diskussionen und Bewertung der Arbeitsfortschritte
- o Abschlussvortrag

Prüfungsarten

Endnotenbildende PStA, mündl. Prüf.

Methoden

Lehrform: Seminar

Medienform: Vorträge, Präsentation mit Beamer

Empfohlene Literaturliste

Eco, U. (2007), *Wie man eine wissenschaftliche Abschlussarbeit schreibt*, 12. Aufl., UTB Heidelberg

Von Werder, L. (1995), *Grundkurs des wissenschaftlichen Schreibens*, Schibri-Verlag, Milow (Uckerland)



D-39 AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Modul Nr.	D-39
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Peter Fröhlich
	Automatisierungstechnik und Digitalisierung
Kursnummer und Kursname	D7125 Projektierung von Automatisierungssystemen D7126 Sensorik, Aktorik und Netzwerke
Lehrende	Prof. Dr. Peter Fröhlich
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o Automatisierte industrielle Systeme in ihrer Gesamtheit zu konzipieren und umzusetzen,
- o Anforderungsmanagement für automatisierte Systeme durchzuführen,
- o Prozessschritte und Werkzeuge des Entwurfsprozesses und des gesamten Produktlebenszyklus anhand der Anforderungen und Zielkriterien zu identifizieren und zu planen,
- o Systemarchitekturen automatisierter Systeme zu bewerten, zu planen und umzusetzen,
- o Werkzeuge für Planung, Entwurf, Implementierung, Verifikation, Validierung sowie Inbetriebnahme und Wartung von Automatisierungssystemen anzuwenden,
- o Sensorik, Aktorik und Kommunikationstechnologien für Automatisierungssysteme nach Anforderungen auszuwählen und anzuwenden.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-21 Antriebstechnik, D-22 Messtechnik und Statistik, D-23 Regelungs- und Steuerungstechnik

► **D7125 PROJEKTIERUNG VON AUTOMATISIERUNGSSYSTEMEN**

Inhalt

- o Entwicklungsprozess: V-Modell und agile Entwicklung.
- o Ziele und Kriterien für die Entwicklung von Automatisierungssystemen anhand eines Use Cases, der im weiteren Verlauf als durchgehendes Beispiel verwendet wird.
- o Integrierte Entwicklungsumgebungen, Einsatz der Teilmodule im Entwicklungsprozess und im ganzen Lebenszyklus.
- o Projektmanagement in Automatisierungsprojekten (Anwendung von D5111 Qualitäts- und Projektmanagement).
- o Fortgeschrittene SPS-Programmierung (aufbauend auf D5104 Steuerungstechnik).
- o Simulation von Automatisierungssystemen, Virtuelle Inbetriebnahme, Hardware-in-the-Loop.
- o Test (Verifikation und Validierung), Inbetriebnahme und Wartung.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 30 TN mit Beispielen

Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum, Beamer, Arbeit mit Softwaretools

Empfohlene Literaturliste

Heimbold, Tilo (2015), Einführung in die Automatisierungstechnik:

Automatisierungssysteme, Komponenten, Projektierung und Planung, Carl Hanser Verlag, München.

Plenk, V., Grundlagen der Automatisierungstechnik kompakt, Springer Fachmedien Verlag, Wiesbaden.

► **D7126 SENSORIK, AKTORIK UND NETZWERKE**



Inhalt

- o Industrielle Netzwerke und Protokolle (Direkte I/O, Stromschleife, Feldbusse, Ethernet bzw. TCP/IP-Vernetzung, Überblick Protokolle, Datenabstraktion und Normierung, Echtzeit.)
- o Messung physikalischer Größen und Messprinzipien (aufbauend auf D4104 Messtechnik).
- o Anforderungen und Auswahlkriterien für Sensorik.
- o Klassen von Sensoren die Automatisierungstechnik.
- o Sensoren für typische Automatisierungsaufgaben im Einzelnen (Wirkungsprinzipien, charakteristische Eigenschaften, Kalibrierung, Linearisierung, Parametrierung, konkrete Produktbeispiele).
- o Sichere Sensorik
- o Aktorik (aufbauend D-21 Antriebstechnik) für industrielle Automatisierungssysteme, Überblick, Kriterien, Auswahl, Werkzeuge.
- o Sichere Sensorik und Aktorik, SIL-Klassifikation
- o Cyber Security in der Industrieautomation.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 30 TN mit Beispielen

Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Heimbold, Tilo (2015), Einführung in die Automatisierungstechnik:

Automatisierungssysteme, Komponenten, Projektierung und Planung, Carl Hanser Verlag, München.

Plenk, V., Grundlagen der Automatisierungstechnik kompakt, Springer Fachmedien Verlag, Wiesbaden.



D-40 DIGITALISIERUNG IN DER INDUSTRIE

Modul Nr.	D-40
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Peter Fröhlich
	Automatisierungstechnik und Digitalisierung
Kursnummer und Kursname	D7127 Digitaler Produktlebenszyklus D7128 Industrielle Softwaresysteme
Lehrende	Prof. Dr. Peter Fröhlich
Semester	7
Dauer des Moduls	1 Semester
Häufigkeit des Moduls	
Art der Lehrveranstaltungen	Pflichtfach
Niveau	Bachelor
SWS	8
ECTS	8
Workload	Präsenzzeit: 120 Stunden Selbststudium: 120 Stunden Gesamt: 240 Stunden
Prüfungsarten	schr. P. 120 Min.
Dauer der Modulprüfung	120 Min.
Gewichtung der Note	
Unterrichts-/Lehrsprache	Deutsch

Qualifikationsziele des Moduls

Die Studierenden sind in der Lage,

- o Aktuelle Trends der Industrie in der Digitalisierung, Industrie 4.0, Künstlichen Intelligenz, Data Analytics (Industrie), Cloud, Big Data und Predictive Maintenance einzuordnen zu bewerten und die daraus abgeleiteten Technologien und Prozesse anwendungsbezogen zu nutzen,
- o den Produktlebenszyklus cyber-physischer Systeme zu gestalten,
- o innovative Geschäftsmodelle, die sich durch Vernetzung und Digitalisierung ergeben, zu verstehen, zu bewerten und selbst zu entwickeln,
- o Produktivitätskennzahlen als Zielgrößen einzusetzen und daraus Maßnahmen abzuleiten
- o den typischen Ablauf von Managementprozessen zu verstehen.
- o Methoden der qualitativen und quantitativen Entscheidungstechniken zu kennen, die die klassische Wirtschaftlichkeitsrechnung ergänzen und den Anwender



unterstützen, Entscheidungen plausibel und nachvollziehbar herzuleiten und zu begründen,

- o unterstützende Methoden in der Umsetzung, wie z.B. 7-S Modell, Balanced Scorecard, Change Management zu verstehen.
- o Softwaresysteme der Kategorien ERP, MES, CRM, PDM, Entwicklungsumgebungen (IDE) und technischer Datenbanken in ihrer Ausrichtung und Funktion im Rahmen der betrieblichen Abläufe zu verstehen, Kriterien für deren Auswahl und Einsatz zu erstellen und danach zu bewerten.

Zugangs- bzw. empfohlene Voraussetzungen

D-22 Betriebswissenschaften

▶ **D7127 DIGITALER PRODUKTLEBENSZYKLUS**

Inhalt

- o Cyber-physische Systeme im gesamten Produktlebenszyklus.
- o Digitalisierung in der Industrie, Konzepte, Begrifflichkeiten, Abgrenzung und Zusammenhänge.
- o Management mit Zielen und Kennzahlen, Hoshin Kanri, Lean Management.
- o Vorstellung konkreter Kennzahlen, z.B. OEE, NPV, ROI, Kennzahlen für F&E.
- o Entscheidungstechniken.
- o Geschäftsmodelle (insbesondere solche, die sich im Rahmen der Digitalisierung neu ergeben, z.B. SaaS, Betreibermodelle).
- o Innovationsmanagement in Bezug auf digitale Produkte.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 50 TN, mit Beispielen
Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Online-Bibliothek der Plattform Industrie 4.0:

<https://www.plattform-i40.de/PI40/Navigation/DE/In-der-Praxis/Online-Bibliothek/online-bibliothek.html>



▶ D7128 INDUSTRIELLE SOFTWARESYSTEME

Inhalt

- o Überblick über industrielle Softwaresysteme und deren Funktion und Zielsetzung im betrieblichen Ablauf und im Produktentwicklungsprozess
- o Einzelsysteme ERP (Enterprise Resource Planning) und MES (Manufacturing Execution) aus Sicht eines produzierenden Unternehmens, Ziele, Anwendung, Kriterien.
- o Vorstellung CRM (Customer Relationship Management), Ziele, Anwendung, Kriterien.
- o Vorstellung der Einzelsysteme PDM (Produktdaten-Management) und IDE (Integrated Development Environment) aus Sicht der Produktentwicklung, Ziele, Anwendung, Kriterien.
- o Datenerfassung in der Produktion, Ziele und Interessengruppen, Datenvorverarbeitung, Data Analytics. Erarbeitung eines durchgehenden Beispiels anhand eines Use Cases
- o Künstliche Intelligenz in der Anwendung.

Prüfungsarten

Teil der Modulprüfung

Methoden

Lehrform: Seminaristischer Unterricht bis 50 TN, mit Beispielen
Medienform: Tafelanschrieb in Kombination mit Skriptum, Beamer

Empfohlene Literaturliste

Skript, Online-Ressourcen

